

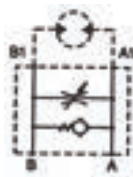
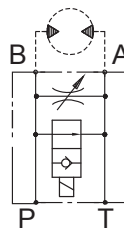
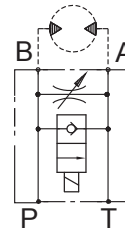
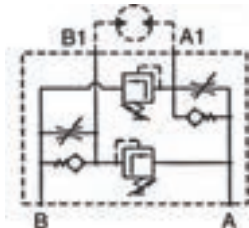
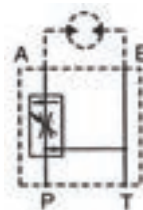


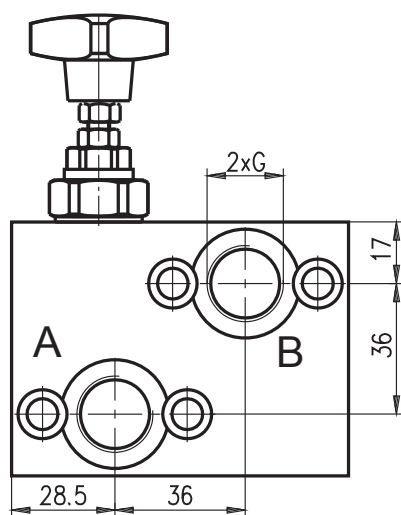
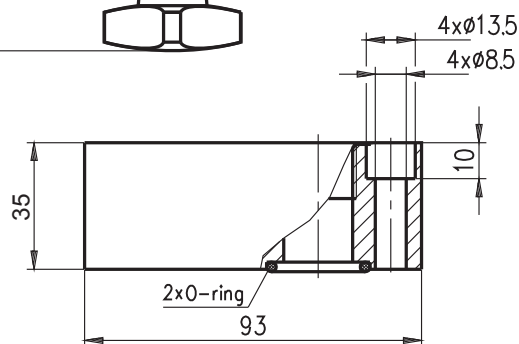
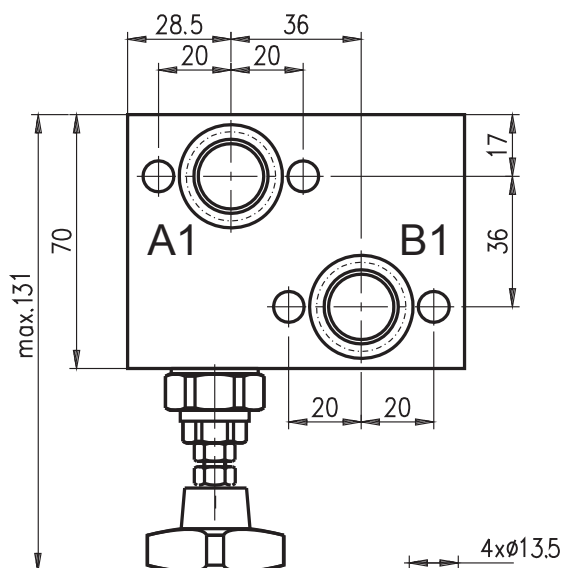
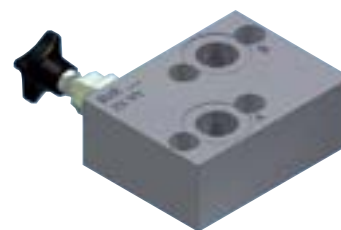
Valves pour moteurs M+S

Limiteurs de débit

Distributeurs

Valves M+S

Code **01**Limiteur de débit
bi-directionnelCode **02**Limiteur de débit
uni-directionnelCode **03A**
(N.O.)Limiteur de
débit bidirectionnel
+ EV 2/2 N.O.Code **03B**
(N.F.)Limiteur de
débit bidirectionnel
+ EV 2/2 N.F.Code **04**Limiteur de débit uni-directionnel,
double
+ limiteur de pression doubleCode **05**Régulateur de débit
3 voies compensé

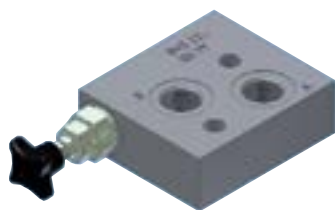


Caractéristiques techniques

Utilisation avec moteurs gamme MP ou MR
 Débit nominal : 60 l/min
 Pression Maxi : 210 bar
 O-ring : 23,6x2,65
 Implantations en 1/2" Gaz DIN 3852
 Existent en 7/8-14 UNF

Code	Schéma hydraulique
01	
02	

Référence	Schéma	A, B
112.120.11201	01	1/2" Gaz
112.120.11202	02	

**Caractéristiques techniques**

Utilisation avec moteurs gamme MS

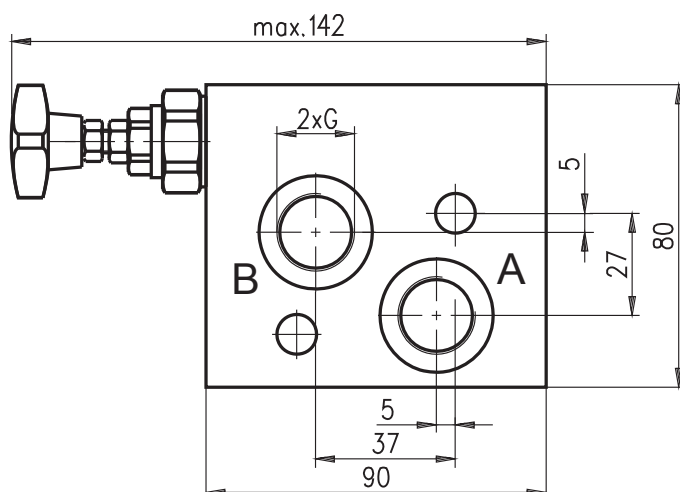
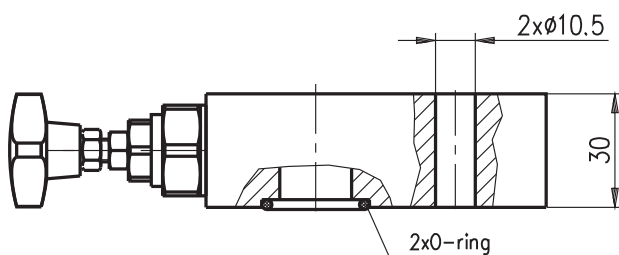
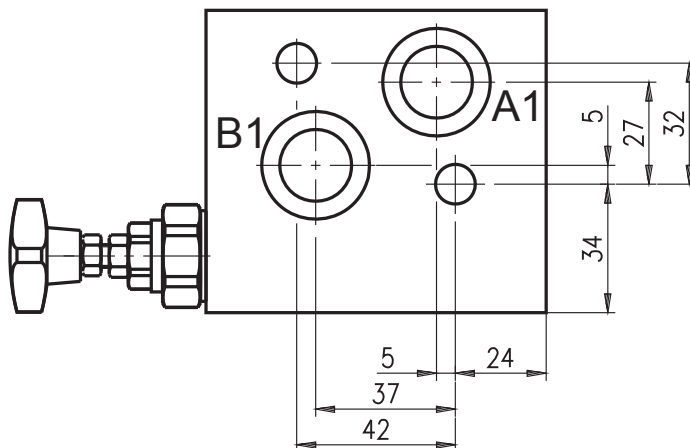
Débit nominal : 60 l/min

Pression Maxi : 210 bar

O-ring : 23,6x2,65

Implantations en 1/2" Gaz DIN 3852

Existent en 7/8-14 UNF



Code	Schéma hydraulique
01	
02	

Référence	Schéma	A, B
BVS1201	01	1/2" Gaz
BVS1202	02	

**Caractéristiques techniques**

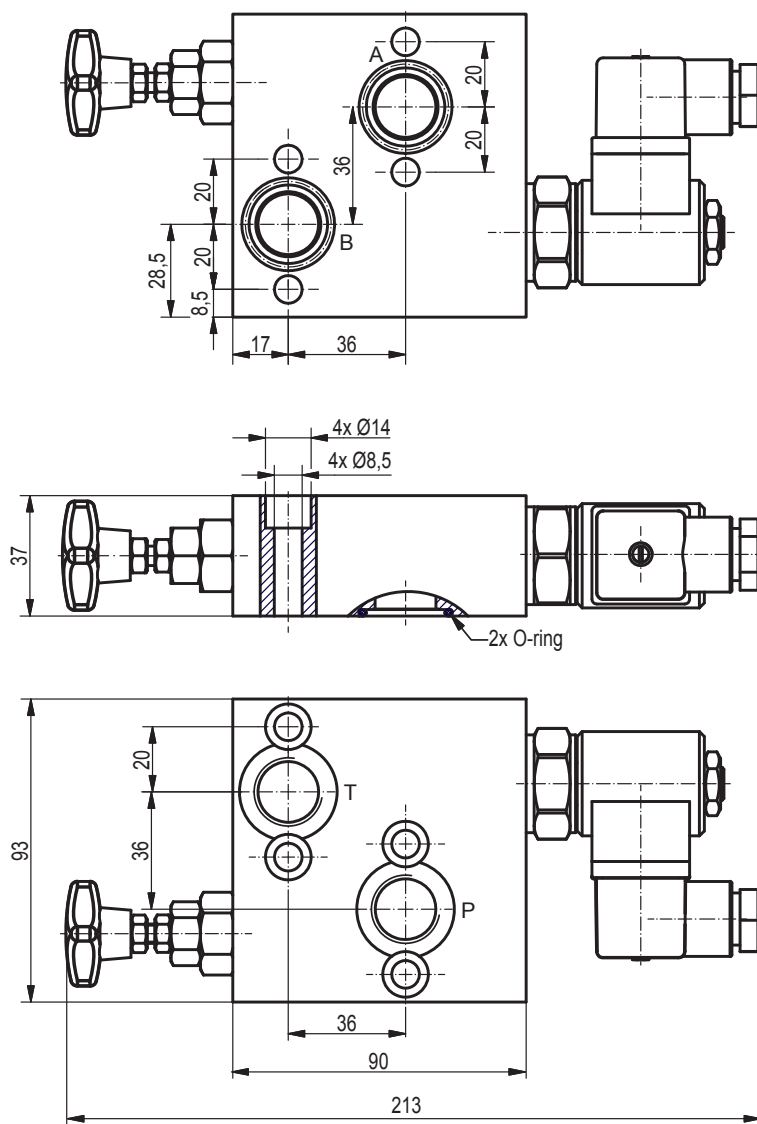
Utilisation avec moteurs gamme MP ou MR

Débit nominal : 60 l/min

Pression Maxi : 250 bar

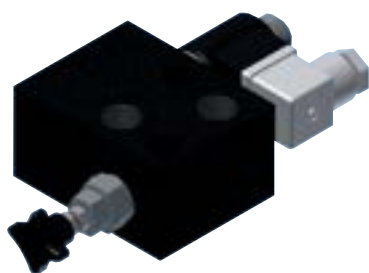
O-ring : 23,6x2,65

Implantations en 1/2" Gaz DIN 3852



Code	Schéma hydraulique
03A (N.O.)	
03B (N.F.)	

Référence	Schéma	Tension	A, B, P, T
BVR1203A/12	03A	12V CC	1/2" Gaz
BVR1203A/24	03A	24V CC	
112.120.112031	03B	12V CC	
112.120.112032	03B	24V CC	



Caractéristiques techniques

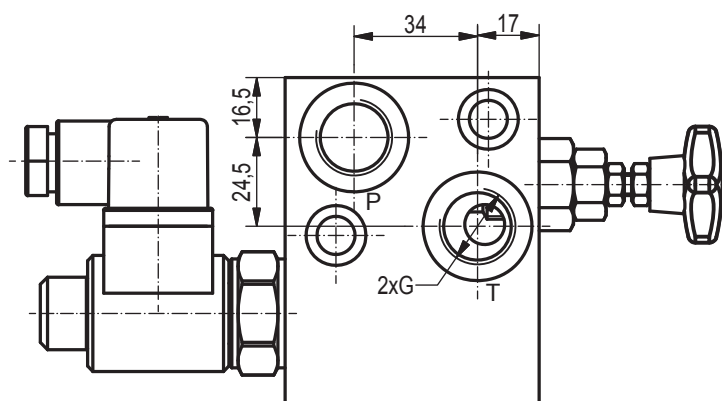
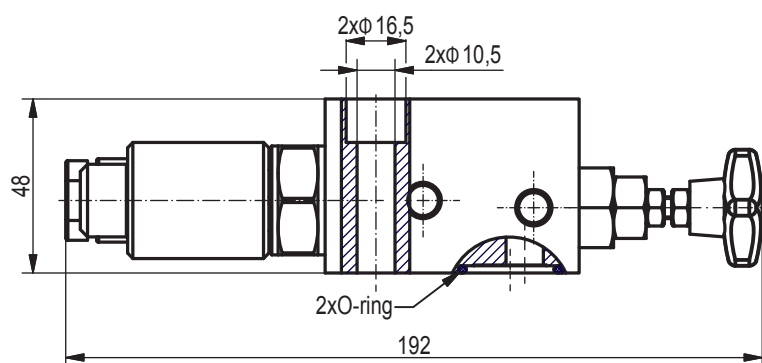
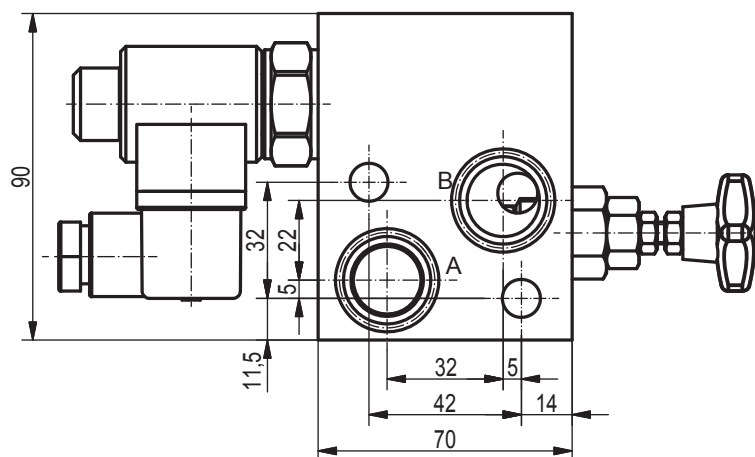
Utilisation avec moteurs gamme MS

Débit nominal : 60 l/min

Pression Maxi : 250 bar

O-ring : 23,6x2,65

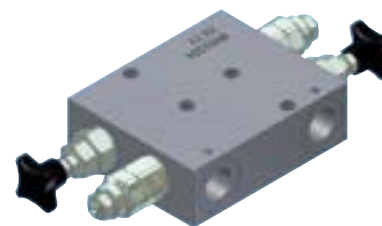
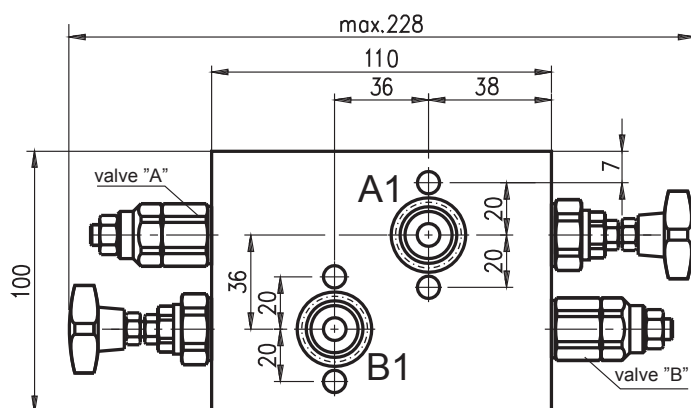
Implantations en 1/2" Gaz DIN 3852



Code	Schéma hydraulique
03A (N.O.)	
03B (N.F.)	

Schéma	Tension	A, B, P, T
03A	12V CC	1/2" Gaz
03A	24V CC	
03B	12V CC	
03B	24V CC	

Références, nous consulter

**Caractéristiques techniques**

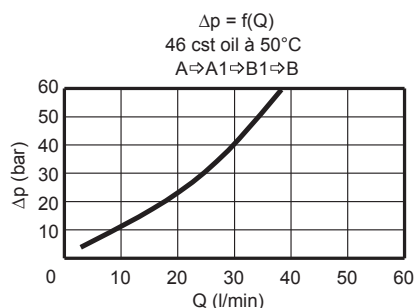
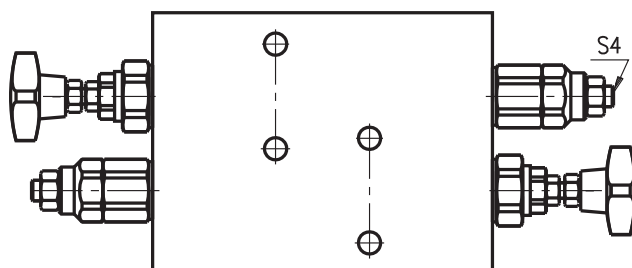
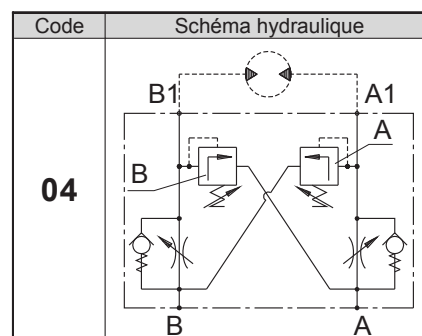
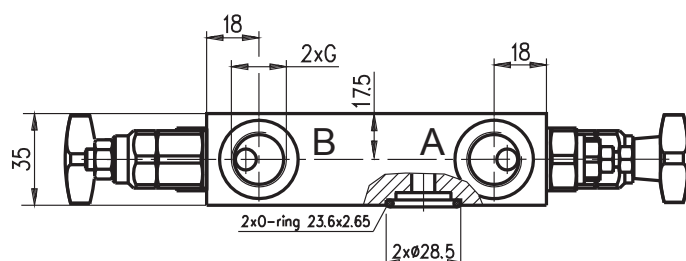
Utilisation avec moteurs gamme MP ou MR

Débit nominal : 50 l/min

Pression Maxi : 250 bar

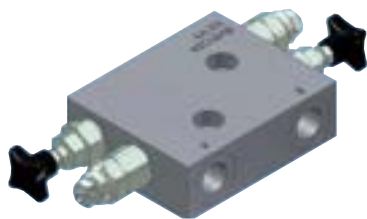
O-ring : 23,6x2,65

Implantations en 1/2" Gaz DIN 3852



Code	Réglage
A	Vis 6 pans creux et contre-écrou
B	Molette et contre-écrou
C	Écrou scellé

Plages de réglage			
Référence	Code	Réglage standard	Plage de réglage
		bar	bar
Nous consulter	10	80	10...100
112.120.11204	25	180	30...250



Caractéristiques techniques

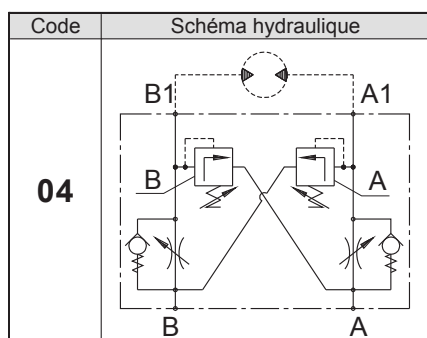
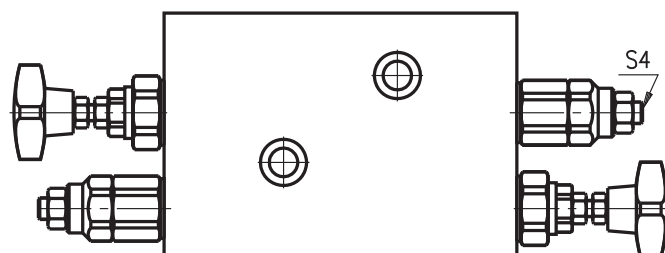
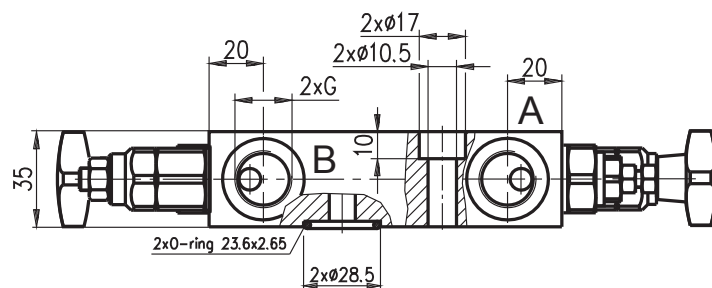
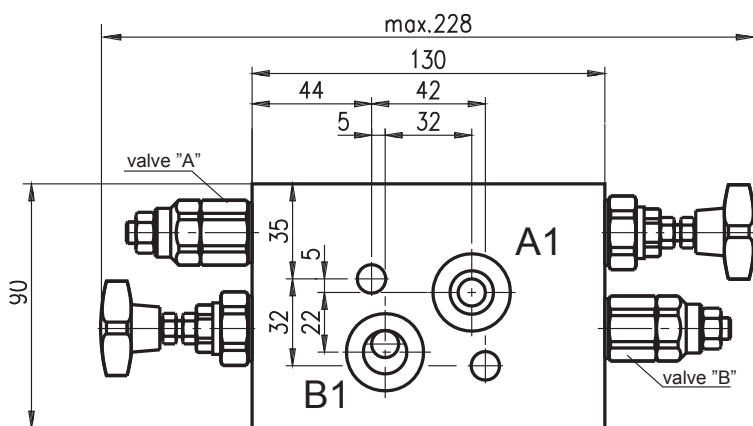
Utilisation avec moteurs gamme MS

Débit nominal : 50 l/min

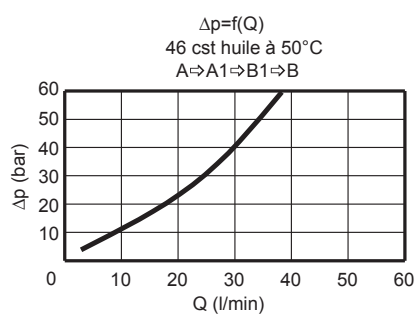
Pression Maxi : 250 bar

O-ring : 23,6x2,65

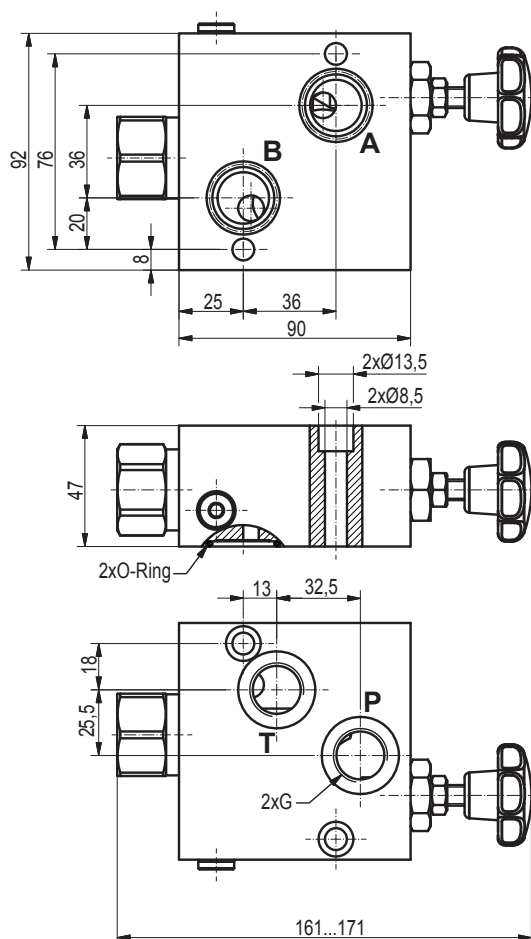
Implantations en 1/2" Gaz DIN 3852



Code	Réglage
A	Vis 6 pans creux et contre-écrou
B	Molette et contre-écrou
C	Écrou scellé



Plages de réglage			
Référence	Code	Réglage standard	Plage de réglage
		bar	bar
Nous consulter	10	80	10...100
112.120.41204	25	180	30...250

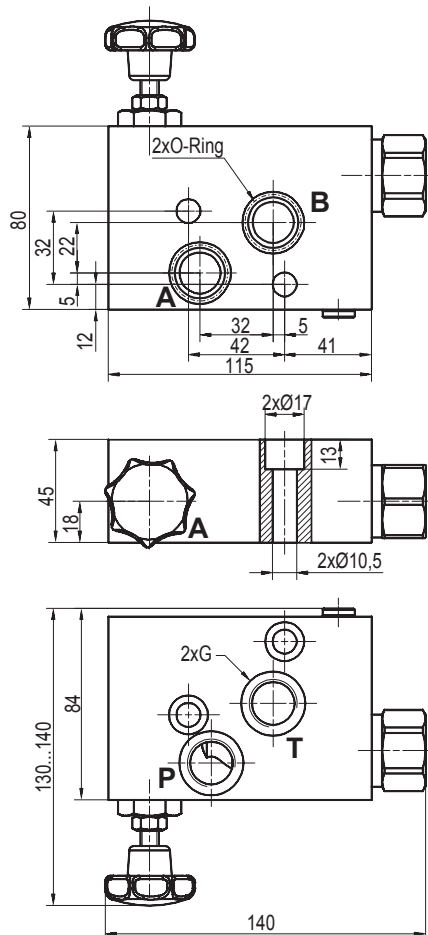
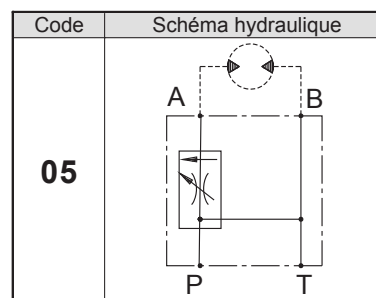


BVR

Caractéristiques techniques

Utilisation avec moteurs gamme MP ou MR
Débit maxi en "P" : 90 l/min
Débit maxi en "A" : 70 l/min
Pression Maxi : 250 bar
O-ring : 23,6x2,65
Implantations en 1/2" Gaz DIN 3852
Existe en 7/8-14 UNF
Matière : Acier (existe en Aluminium)

Référence : **112.120.11205**



BVS

Caractéristiques techniques

Utilisation avec moteurs gamme MS
Débit maxi en "P" : 90 l/min
Débit maxi en "A" : 70 l/min
Pression Maxi : 250 bar
O-ring : 23,6x2,65
Implantations en 1/2" Gaz DIN 3852
Existe en 7/8-14 UNF
Matière : Acier (existe en Aluminium et en Laiton)

Référence : **112.120.41205**

**BVR****Caractéristiques techniques**

Utilisation avec moteurs gamme MS

Débit maxi en "P" : 90 l/min

Débit maxi en "A" : 70 l/min

Pression Maxi : 250 bar

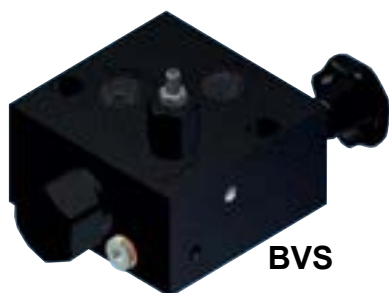
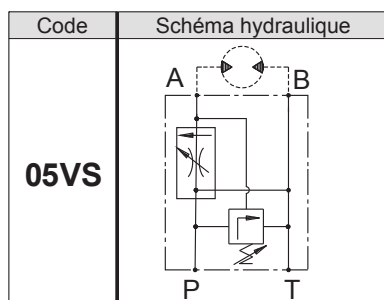
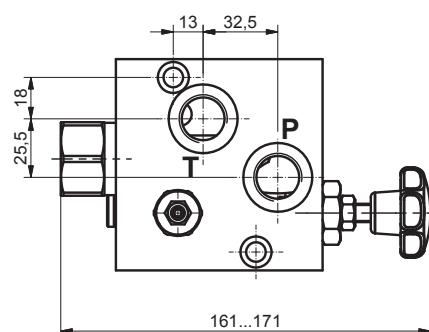
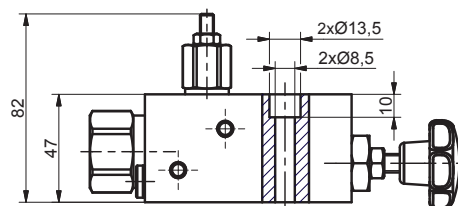
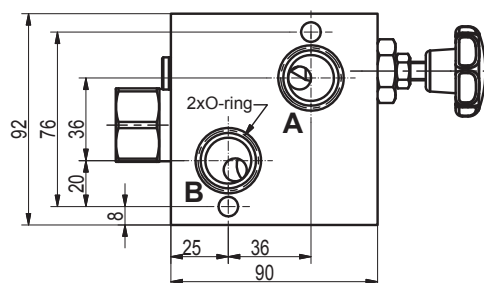
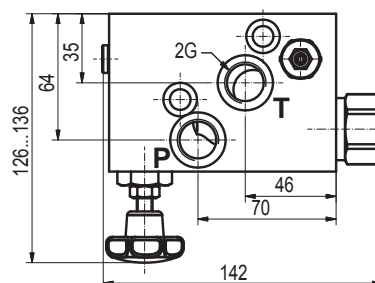
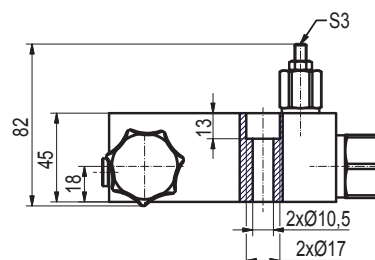
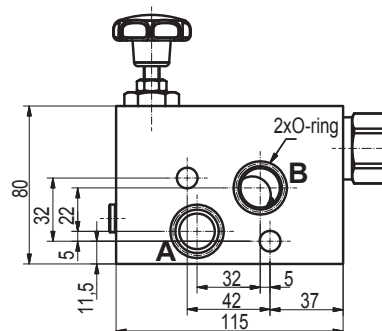
Plage de réglage : de 15 à 250 bar

O-ring : 23,6x2,65

Implantations en 1/2" Gaz DIN 3852

Existe en 7/8-14 UNF

Matière : Acier (existe en Aluminium et en Laiton)

**BVS****Caractéristiques techniques**

Utilisation avec moteurs gamme MP ou MR

Débit maxi en "P" : 90 l/min

Débit maxi en "A" : 70 l/min

Pression Maxi : 250 bar

Plage de réglage : de 15 à 250 bar

O-ring : 23,6x2,65

Implantations en 1/2" Gaz DIN 3852

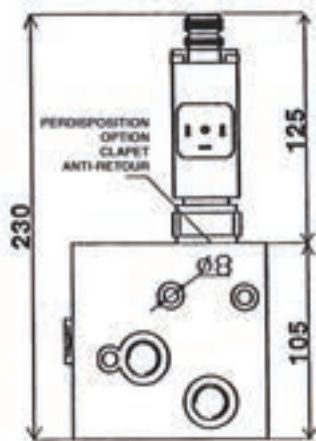
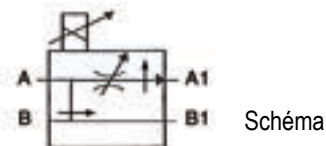
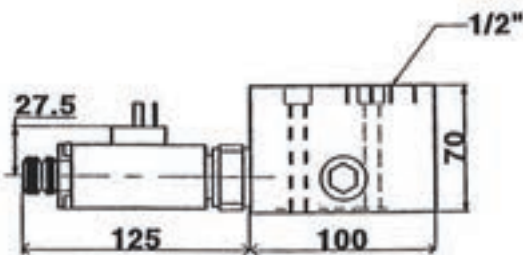
Existe en 7/8-14 UNF

Matière : Acier (existe en Aluminium)

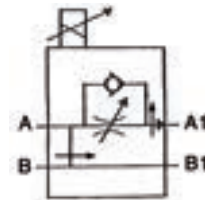
Régulateur 3 voies proportionnel 12-24V CC flasquable sur moteurs MP-MR

Bloc aluminium
Débit entrée maxi : 90 L/min
Débit régulé maxi : 50 L/min
Orifices : 1/2" Gaz
Pression nominale : 210 bar

Régulateur + Carte électronique 12V CC
Référence : **580.012.00320**



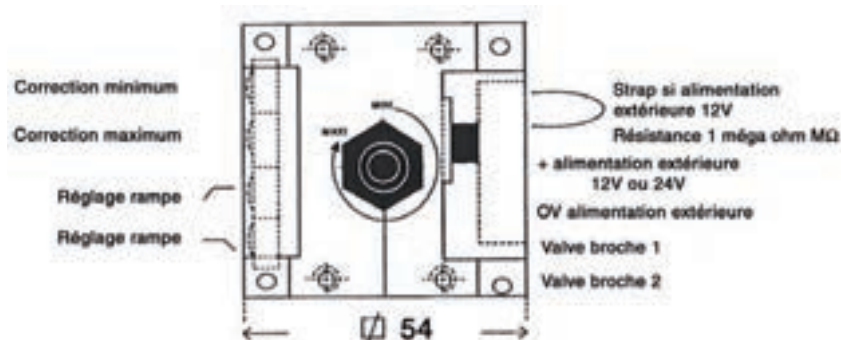
Clapet anti-retour intégré



Régulateur + Clapet
+ Carte électronique 12V CC
Référence : **580.012.10300**

Carte électronique de commande

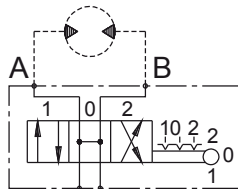
- 1- Avec potentiomètre de commande
- 2- Sans potentiomètre



Blocs directement montés sur les moteurs :
 - MP - MR : M 8 Couple de serrage 20 Nm
 - MS : M 10 Couple de serrage 45 Nm
 Filtration : 25µ
 Température : de -20 à +80°C

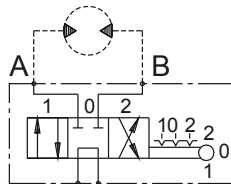


➤ Code 01



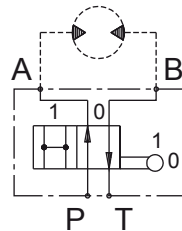
Distributeur 3 positions
centre : ouvert

➤ Code 02



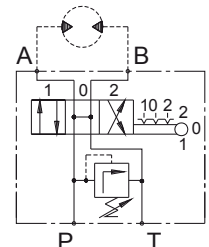
Distributeur 3 positions
centre : P vers T - A et B fermés

➤ Code 03



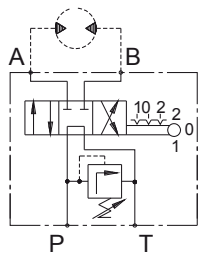
Distributeur 2 positions

➤ Code 04



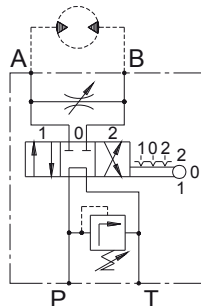
Distributeur 3 positions
centre : ouvert
+ limiteur de pression

➤ Code 05



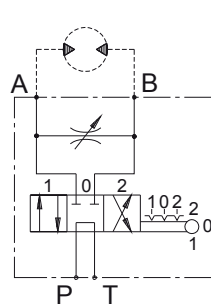
Distributeur 3 positions
centre : P vers T - A et B fermés
+ limiteur de pression

➤ Code 09



Distributeur 3 positions
+ limiteur de débit entre A et B
+ limiteur de pression

➤ Code 13

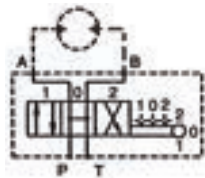


Distributeur 3 positions
+ limiteur de débit entre A et B
sans limiteur de pression

➤ **Caractéristiques techniques**

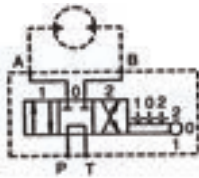
Utilisation avec moteurs gamme MP-MR
Orifices : 1/2" Gaz
Débit nominal 1/2 : 50L/min
Pression nominale : 210 bar

➤ **Code 01**

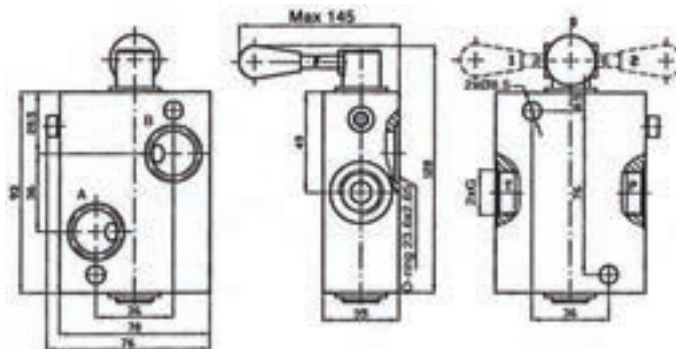


Référence
112.115.12013

➤ **Code 02**



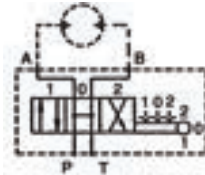
Référence
112.115.12023



➤ **Caractéristiques techniques**

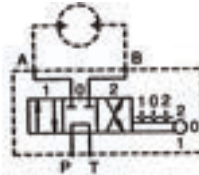
Utilisation avec moteurs gamme MS
Orifices : 1/2" Gaz
Débit nominal 1/2 : 50L/min
Pression nominale : 210 bar

➤ **Code 01**

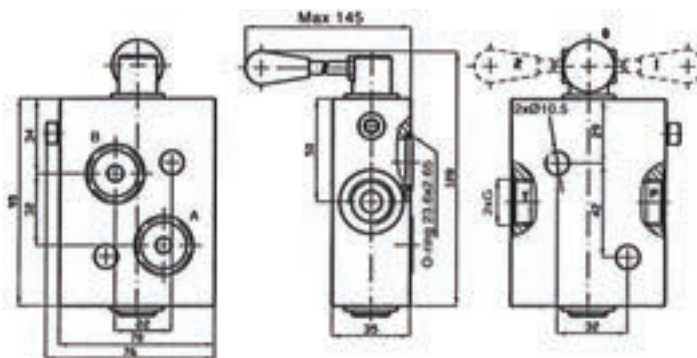


Référence
112.118.12013

➤ **Code 02**



Référence
112.118.12023



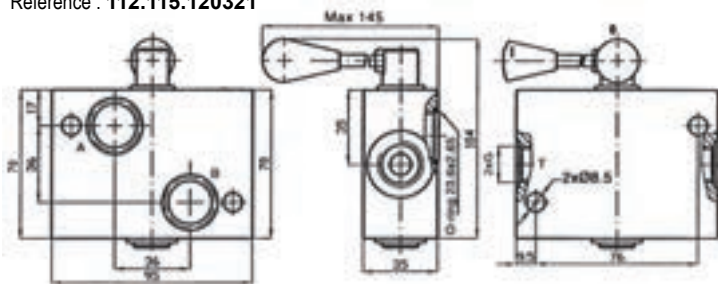
➤ **Caractéristiques techniques**

Utilisation avec moteurs gamme MP-MR
Orifices 1/2" Gaz
Débit nominal 1/2 : 50L/min
Pression nominale : 210 bar

➤ **Code 03**



Référence : **112.115.120321**



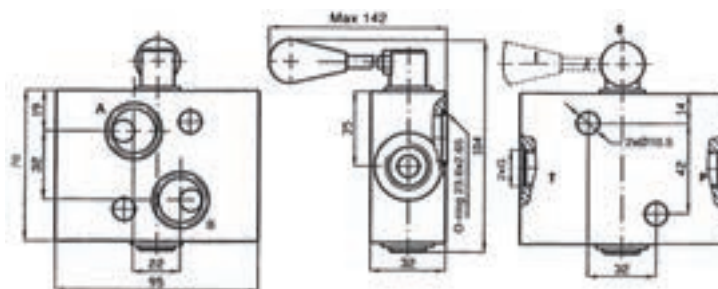
➤ **Caractéristiques techniques**

Utilisation avec moteurs gamme MS
Orifices 3/8" Gaz et 1/2" Gaz
Débit nominal 3/8 : 25L/min
Débit nominal 1/2 : 50L/min
Pression nominale : 210 bar

➤ **Code 03**



Référence : **BDS1203**

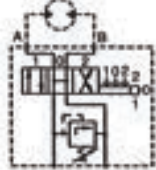


VALVES POUR MOTEURS M+S Distributeurs flasquables M+S - Gamme BD

> Caractéristiques techniques

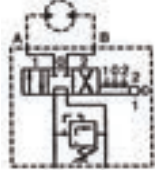
Utilisation avec moteurs gamme MP-MR
Orifices : 1/2" Gaz
Débit nominal 1/2 : 70L/min
Pression nominale : 250 bar
Plage de pression : 35 - 250 bar

> Code 04

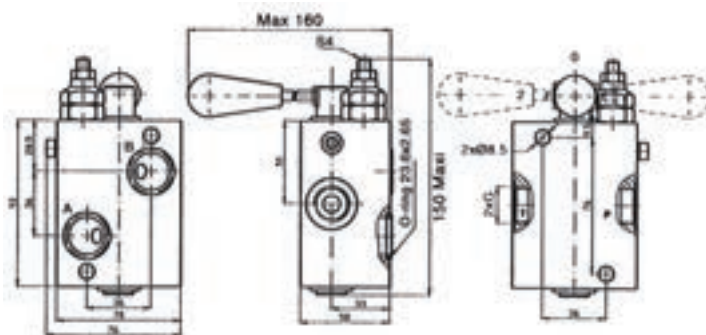


Référence
112.115.12043

> Code 05



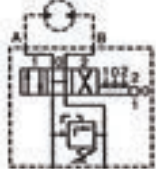
Référence
112.115.12053



> Caractéristiques techniques

Utilisation avec moteurs gamme MS
Orifices 3/8" Gaz et 1/2" Gaz
Débit nominal 3/8 : 25L/min
Débit nominal 1/2 : 50L/min
Pression nominale : 210 bar
Plage de pression : 30 - 210 bar

> Code 04

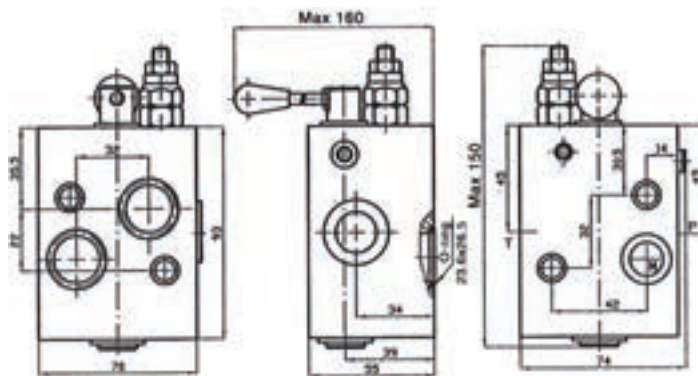


Référence
BDS1204

> Code 05



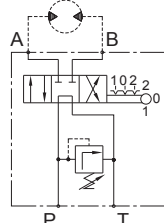
Référence
BDS1205



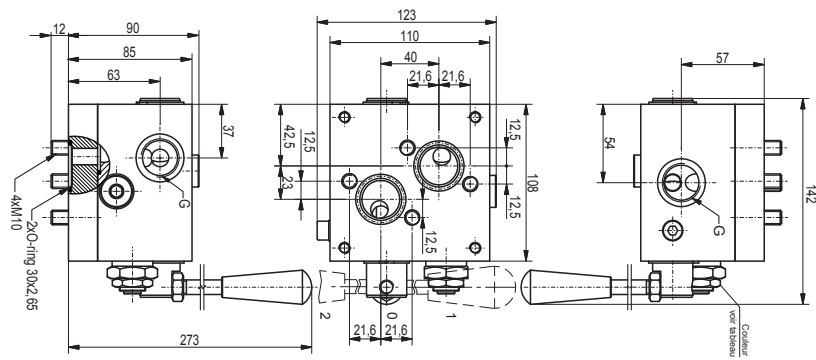
> Caractéristiques techniques

Utilisation avec moteurs gamme MT
Orifices : 3/4" Gaz
Débit nominal 3/4 : 100L/min
Pression nominale : 200 bar
Plage de réglage pression : de 15 à 200 bar
Réglage standard : 160 bar

> Code 05



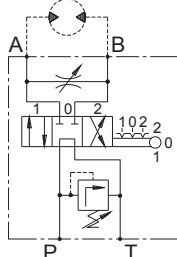
Référence : **BDT3405/20**



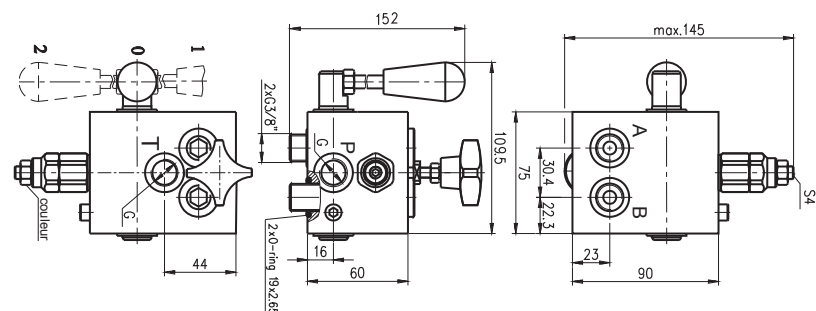
> Caractéristiques techniques

Utilisation avec moteurs gamme MM
Orifices : 3/8" Gaz
Débit nominal : 30L/min
Pression maxi : 250 bar
Plage de pression : de 10 à 250 bar
Réglage standard : 180 bar

> Code 09



Référence : **BDMH3809/25A**

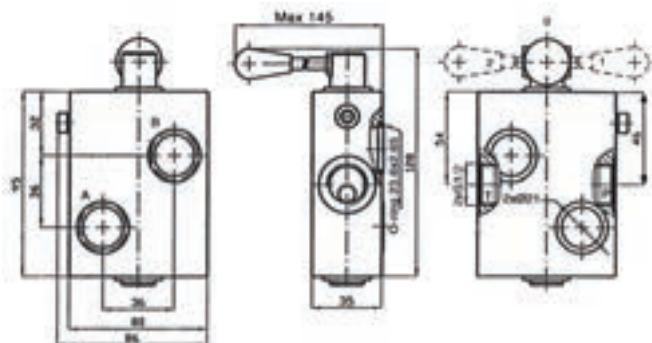
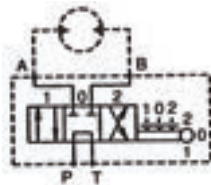


Caractéristiques techniques

Implantation : 1/2" Gaz
Débit nominal 1/2 : 50L/min
Pression nominale : 210 bar

Référence : **BDRH1202**

➤ Code 02

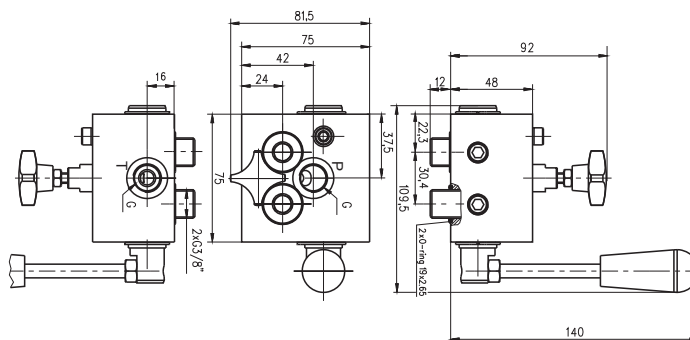
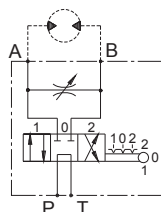


Caractéristiques techniques

Utilisation avec moteurs gamme MM
Implantation : 3/8" Gaz
Débit nominal 3/8 : 30L/min
Pression nominale : 175 bar

Référence : **BDMH3813**

➤ Code 13

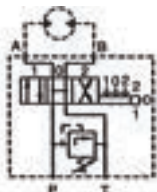


Caractéristiques techniques

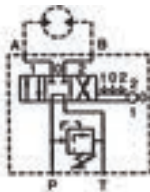
Implantation : 3/8" Gaz ou 1/2" Gaz
Débit nominal 3/8 : 25L/min
Débit nominal 1/2 : 50L/min
Pression nominale : 210 bar

➤ Code 04

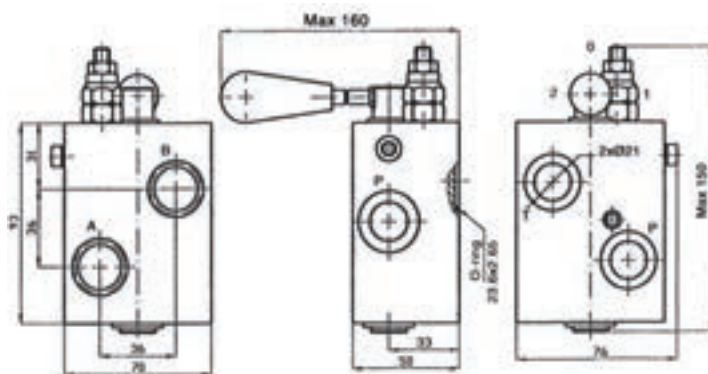
➤ Code 05



Référence
BDMH1204



Référence
BDMH1205





Caractéristiques techniques

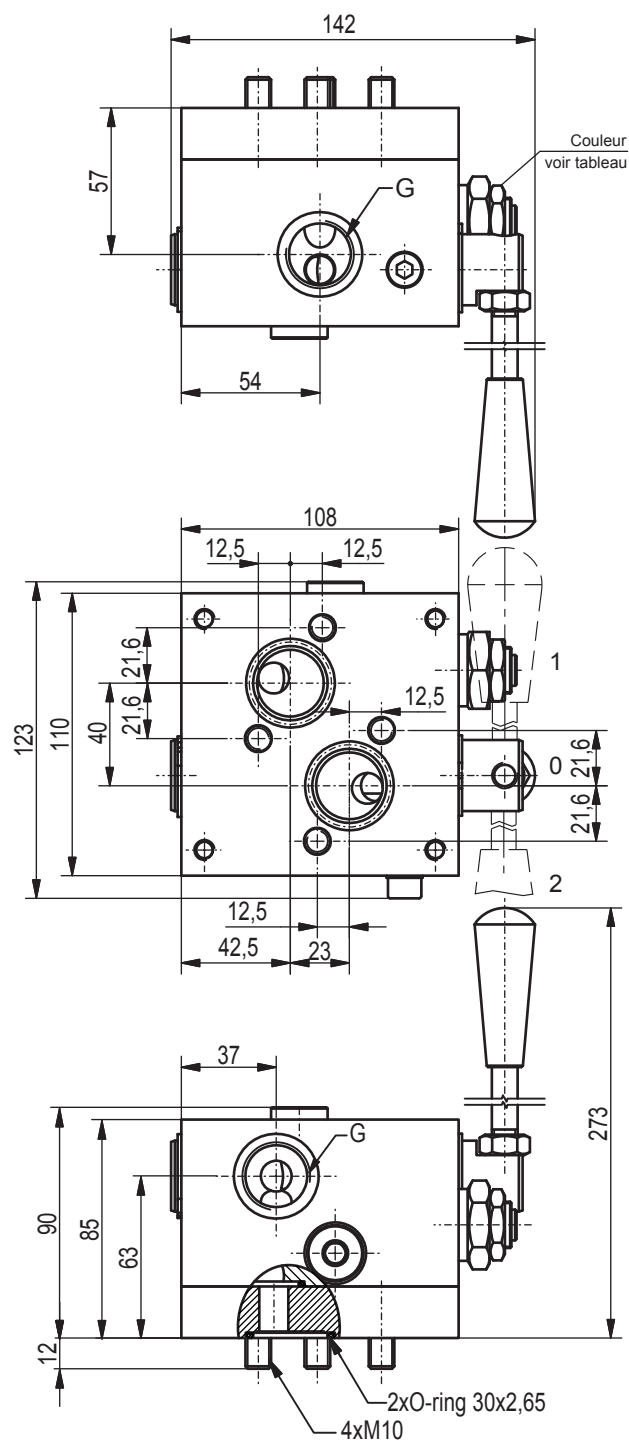
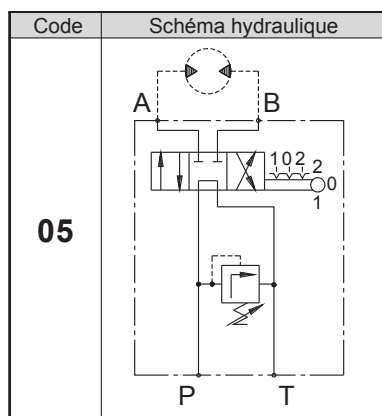
Utilisation avec moteurs gamme MT

Débit nominal : 100 l/min

Pression Maxi : 200 bar

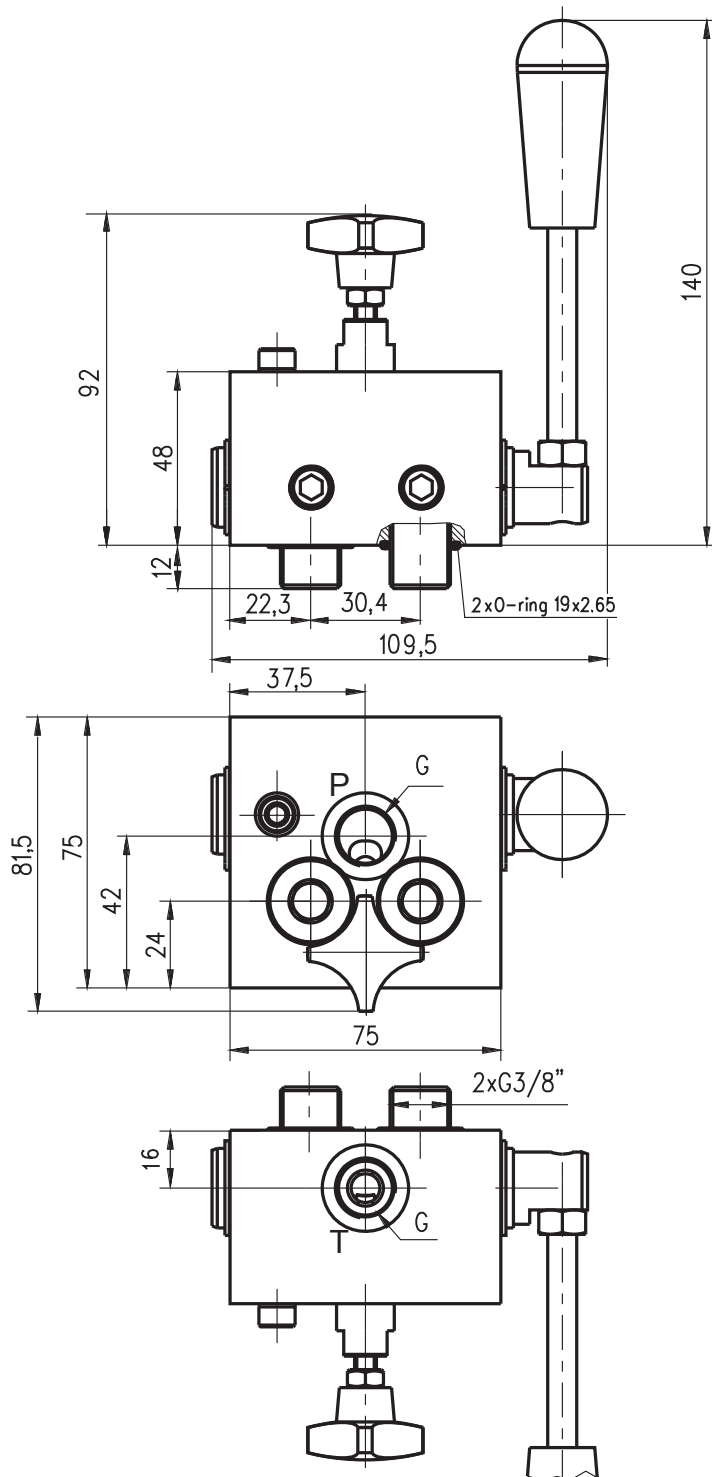
O-ring : 30x2,65

Implantations en 3/4" Gaz DIN 3852



Plages de réglage			
Référence	Code	Réglage standard	Plage de réglage
		bar	bar
BDT3405/..*	10	80	5...100
BDT3405/..*	20	160	15...200

*Codification, nous consulter

Référence : **BDMH3813L****Caractéristiques techniques**

Utilisation avec moteurs gamme MM

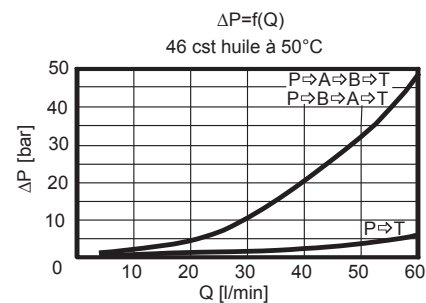
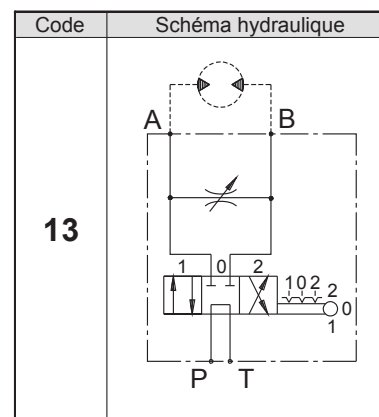
Débit nominal : 30 l/min

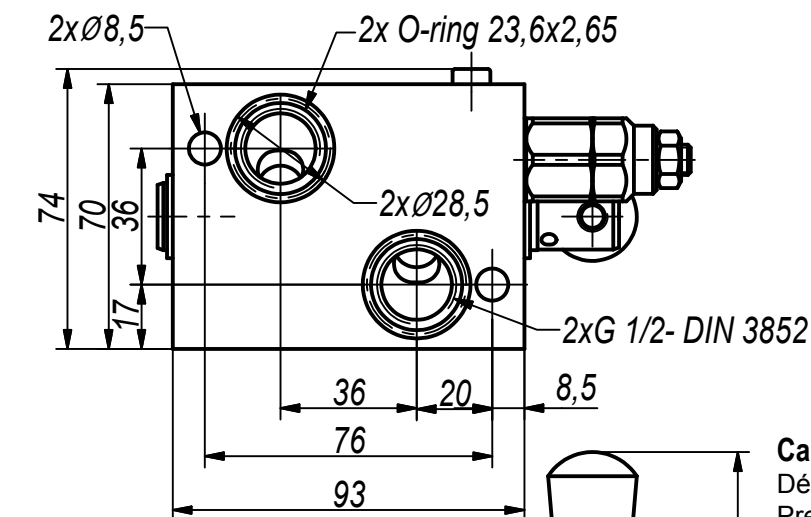
Pression Maxi : 175 bar

O-ring : 19x2,65

Implantations en 3/8" Gaz DIN 3852

Matière : Aluminium (existe en Laiton)





Caractéristiques techniques

Débit nominal : 50 l/min

Pression Maxi : 250 bar

O-ring : 23,6x2,65

Implantations en 1/2" Gaz DIN 3852

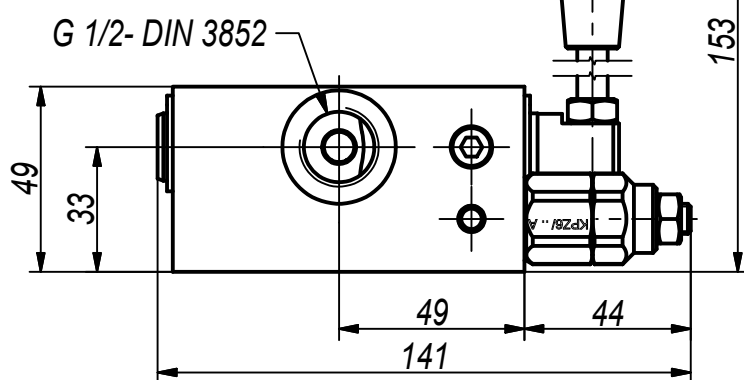
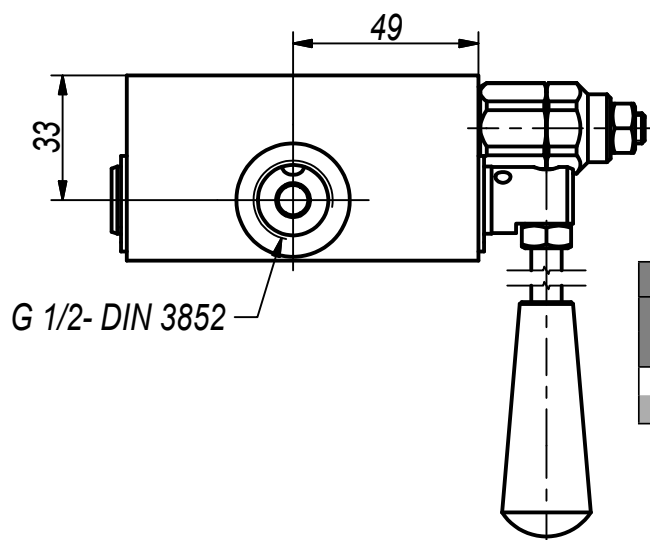
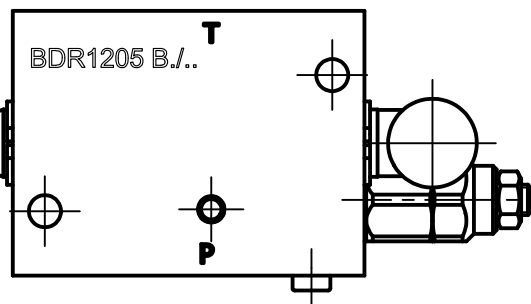
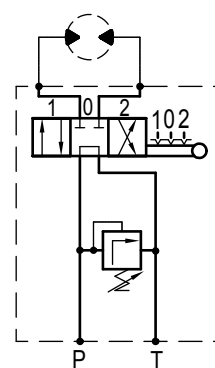
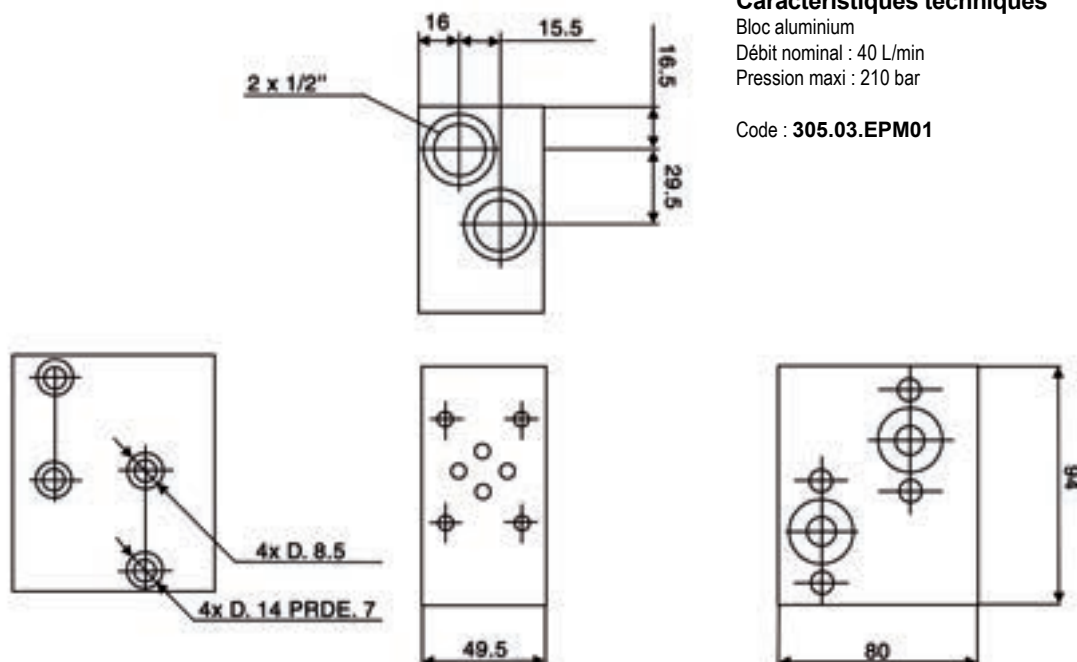


Schéma hydraulique



Référence	Plages de réglage	
	Réglage standard	Plage de réglage
	bar	bar
BDR1205B/10A	80	10...100
112.115.12053L	180	30...250

Bloc CETOP 3 flasquable pour moteurs MP et MR

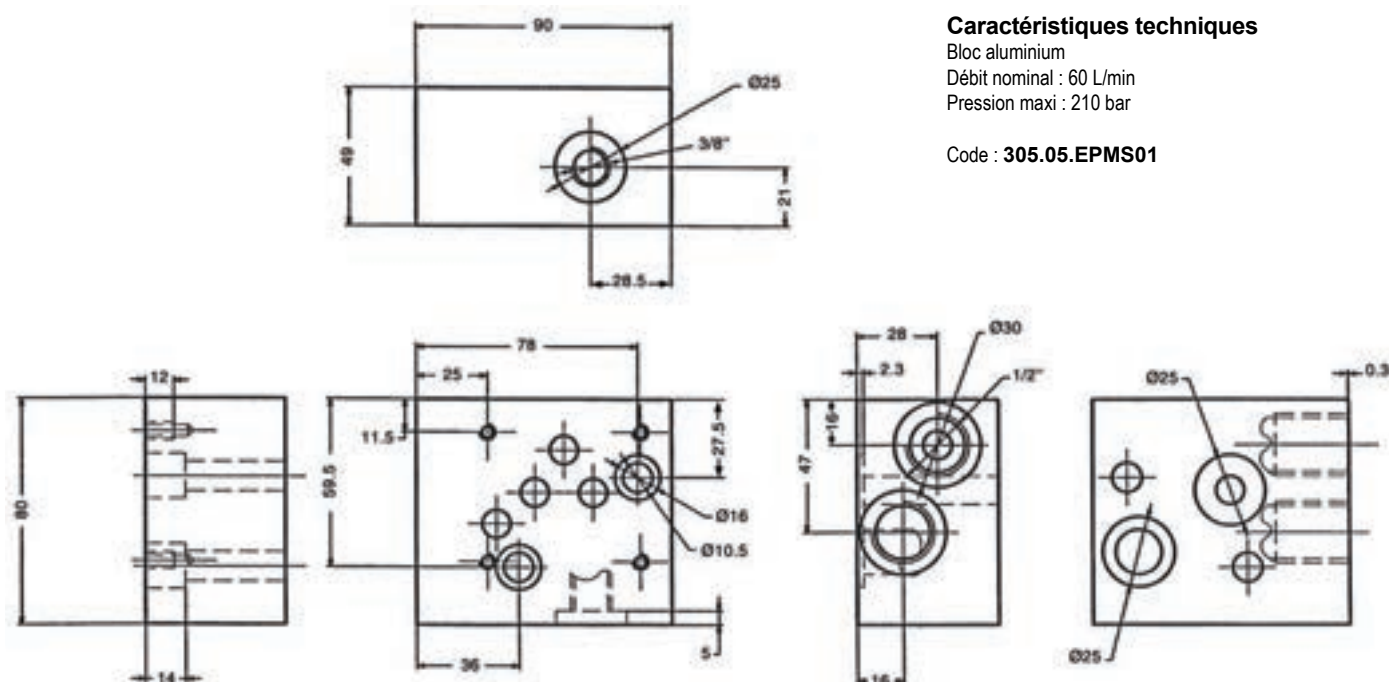


Caractéristiques techniques

Bloc aluminium
 Débit nominal : 40 L/min
 Pression maxi : 210 bar

Code : 305.03.EPM01

Bloc CETOP 5 flasquable pour moteurs MS

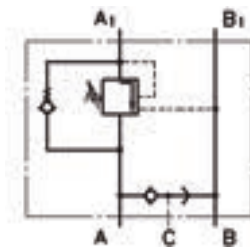


Caractéristiques techniques

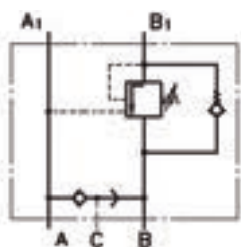
Bloc aluminium
 Débit nominal : 60 L/min
 Pression maxi : 210 bar

Code : 305.05.EPMS01

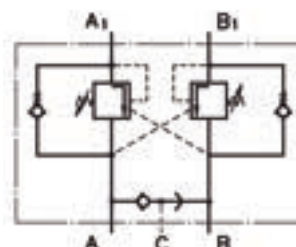
VALVES POUR MOTEURS M+S Valves d'équilibrage avec commande du frein



Valve d'équilibrage simple avec contrôle de freinage, type KPB...AE



Valve d'équilibrage simple avec contrôle de freinage, type KPB...BE

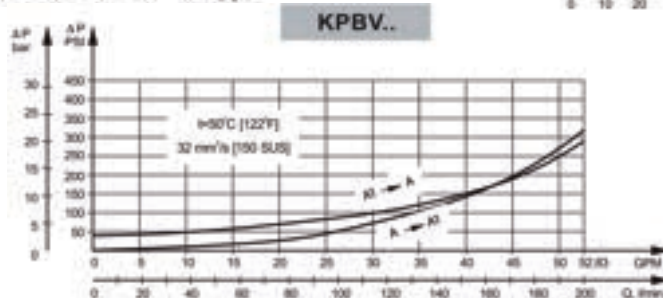
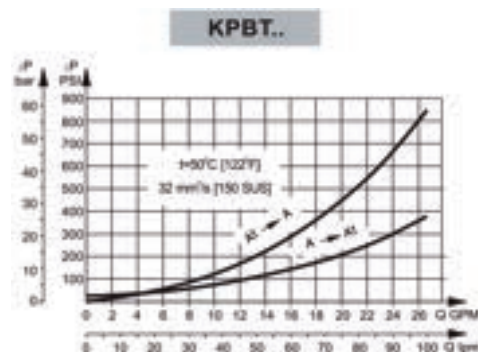
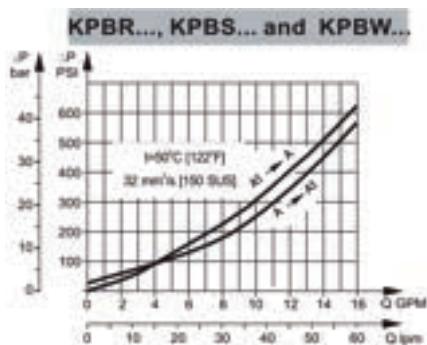


Valve d'équilibrage double avec contrôle de freinage, type KPB...D

Type	KPBR...E	KPBS...E	KPBW...E	KPBR...D	KPBS...D	KPBW...D	KPBT...E	KPBT...D	KPBV...E	KPBV...D
Débit (l/min)	60						100		200	
Pression nominale* (bar)	60 - 280						70 - 250			
Rapport de pilotage	4,25 : 1									
Poids	3,020	2,900	3,350	3,060	2,920	3,400	5,400	5,800	9,200	9,750

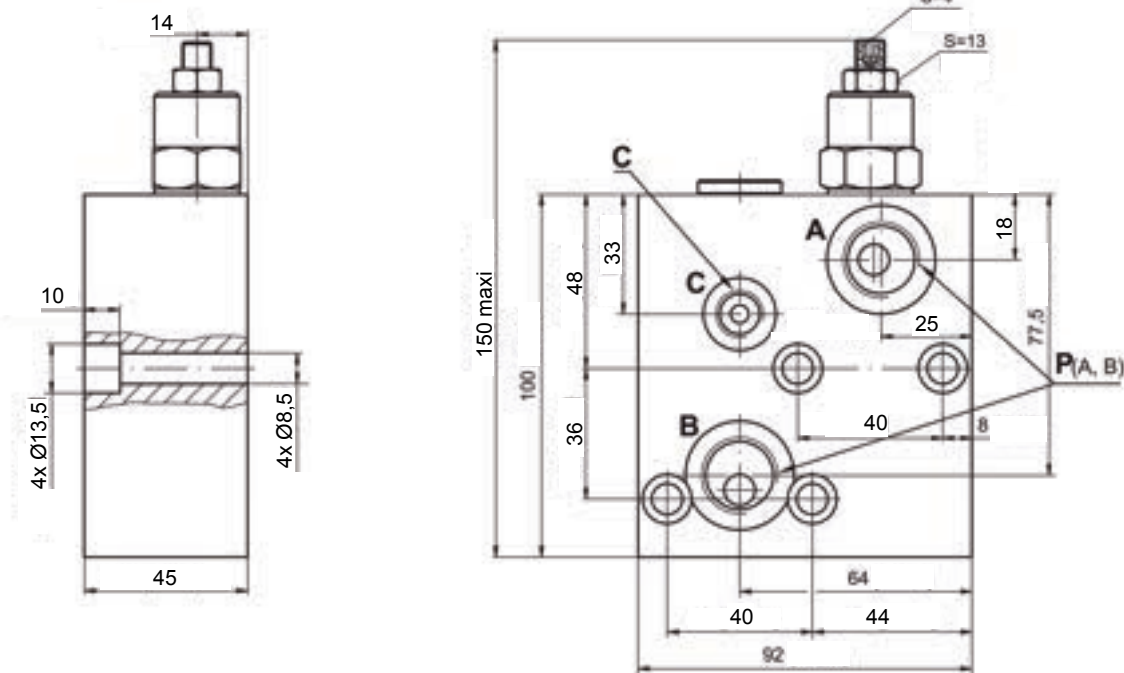
* Les réglages de pression sont basés sur un débit de 5 l/min et une viscosité de 32 mm²/s à 50°C

Pertes de pression



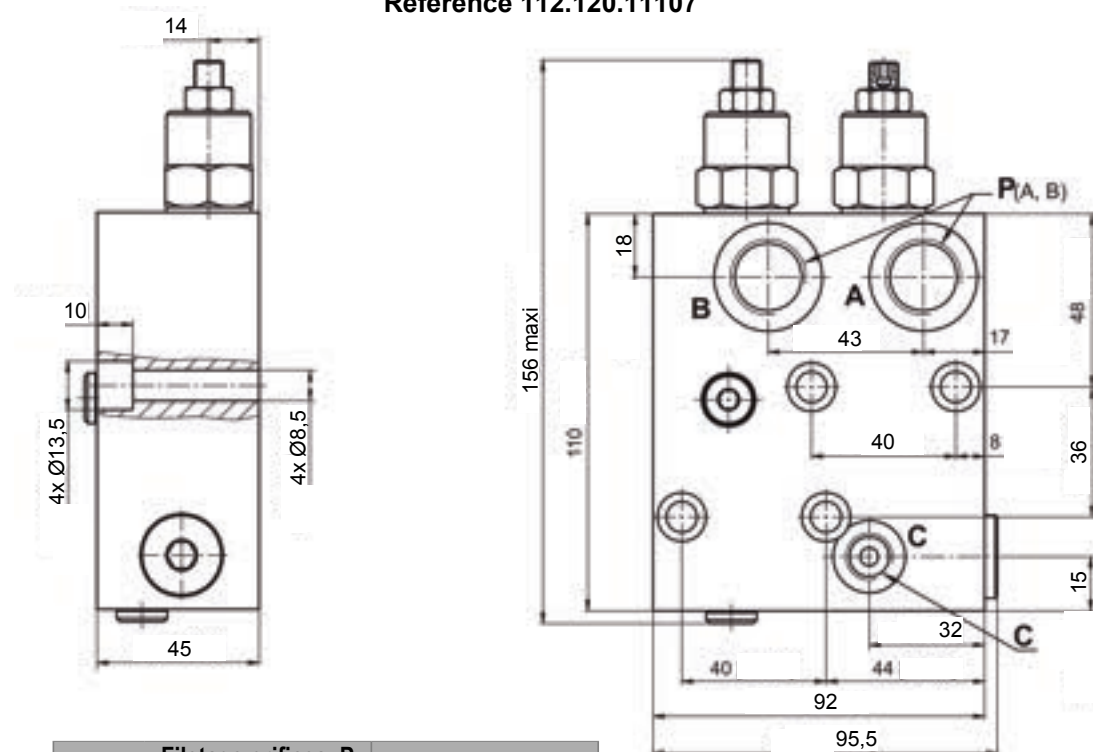
➤ Valve simple KPBR-250/1/E...

Référence 112.120.20020



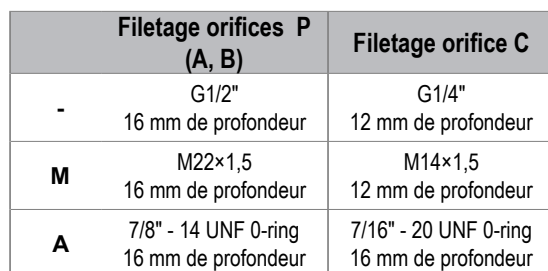
➤ Valve double KPBR-250/1/D...

Référence 112.120.11107

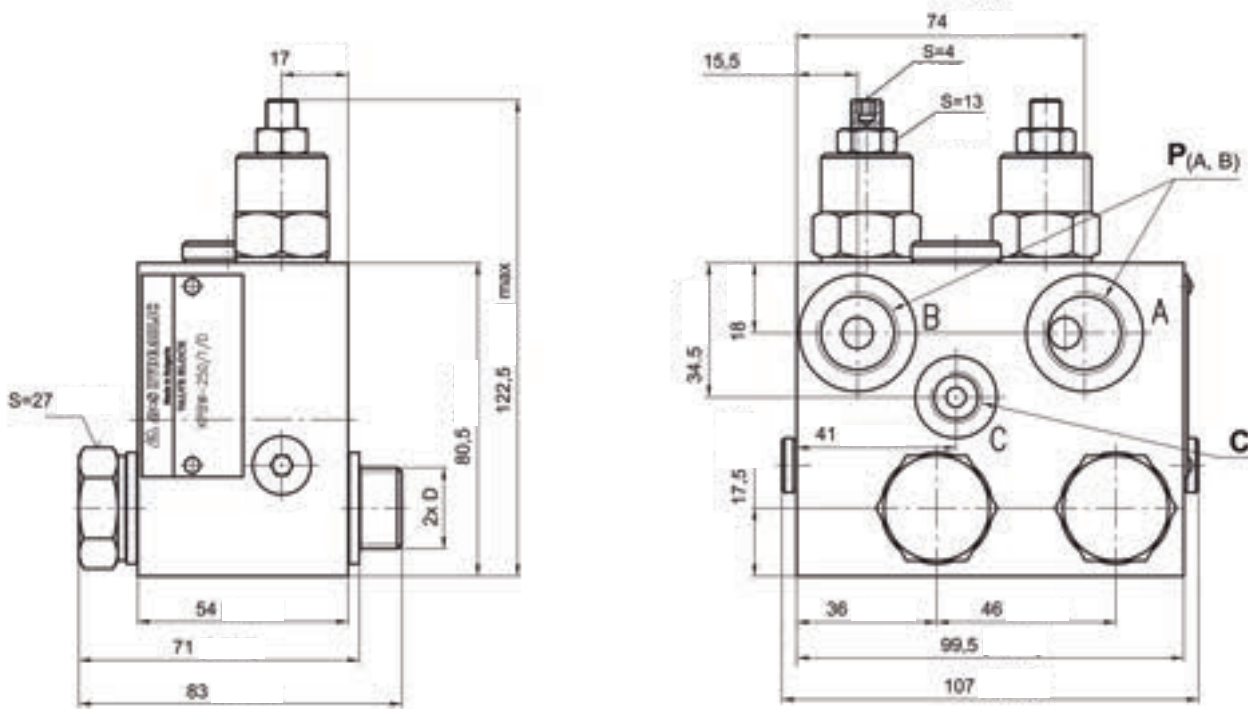


	Filetage orifaces P (A, B)	Filetage orifice C
-	G1/2" 16 mm de profondeur	G1/4" 12 mm de profondeur
M	M22×1,5 16 mm de profondeur	M14×1,5 12 mm de profondeur
A	7/8" - 14 UNF 0-ring 16 mm de profondeur	7/16" - 20 UNF 0-ring 16 mm de profondeur

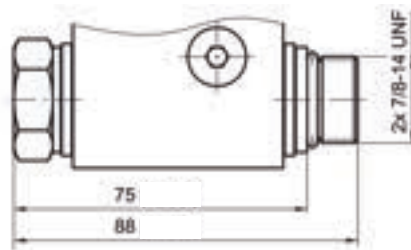
Note : Les blocs KPBR sont directement montés sur les moteurs MP, MR et MH avec 4 vis M8×45 - 8.8 DIN 912 ou 5/16-18 UNC, 1.75 long ANSI B18.3.
Couple de serrage : 1,8 daNm.

Référence 112.120.41206

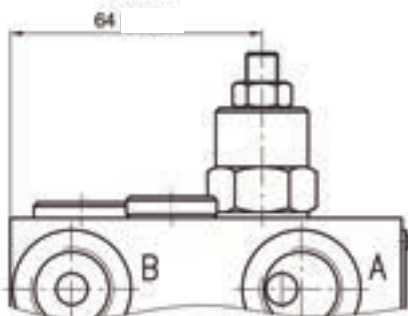
➤ Valve double KPBW-250/1/D...



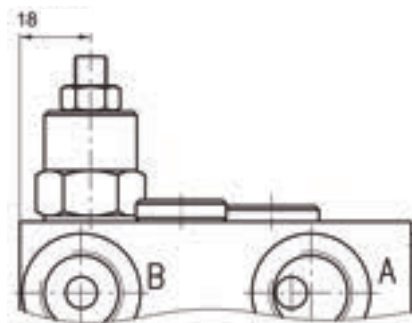
➤ KPBW-...A



➤ Valve simple KPBW-250/1/AE...



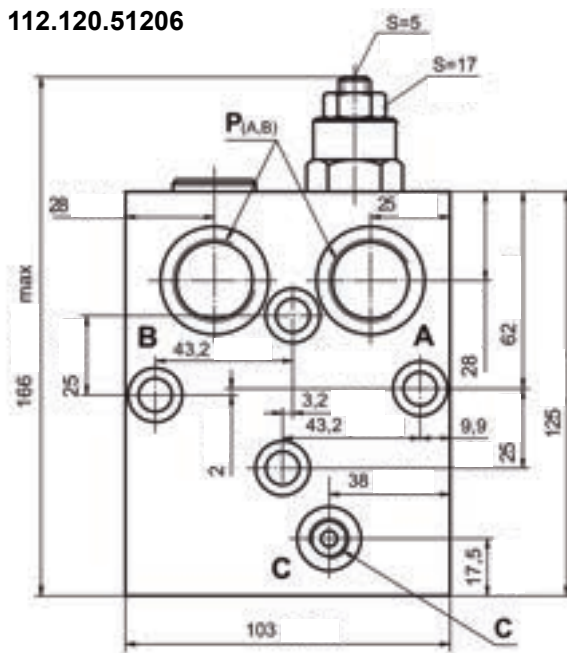
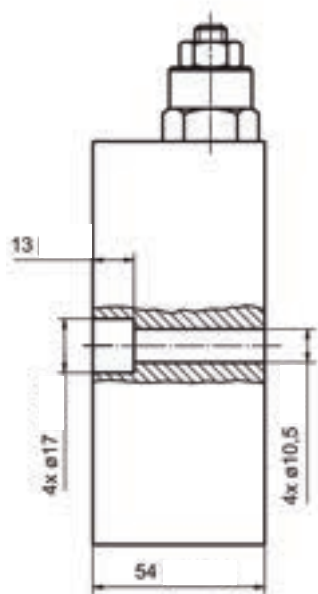
➤ Valve simple KPBW-250/1/BE...



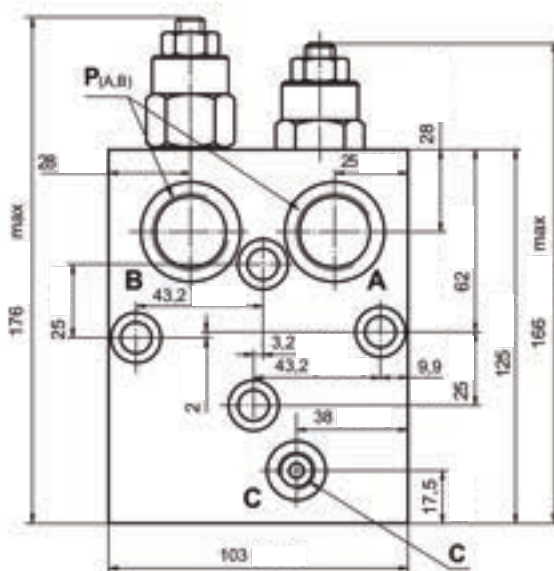
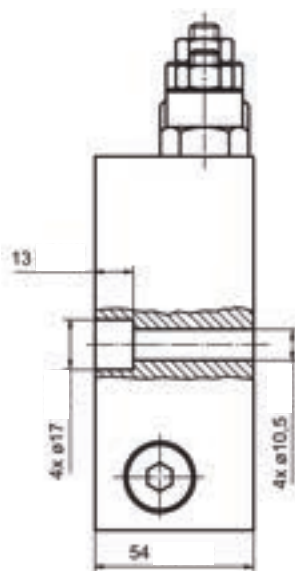
	Filetage orifces P (A, B)	Filetage orifice C	Filetage orifces D
-	G1/2" 16 mm de profondeur	G1/4" 12 mm de profondeur	G1/2" 12 mm de profondeur
M	M22x1,5 16 mm de profondeur	M14x1,5 12 mm de profondeur	M22x1,5 12 mm de profondeur
A	7/8" - 14 UNF 0-ring 16 mm de profondeur	7/16" - 20 UNF 0-ring 12,7 mm de profondeur	7/8" - 14 UNF 0-ring 16 mm de longueur

Note : Les blocs KPBW sont montés sur les moteurs RW et HW avec 2 vis incluses dans le kit valve.
Couple de serrage : 8 daNm.

Référence : 112.120.51206



Référence : 112.120.51207

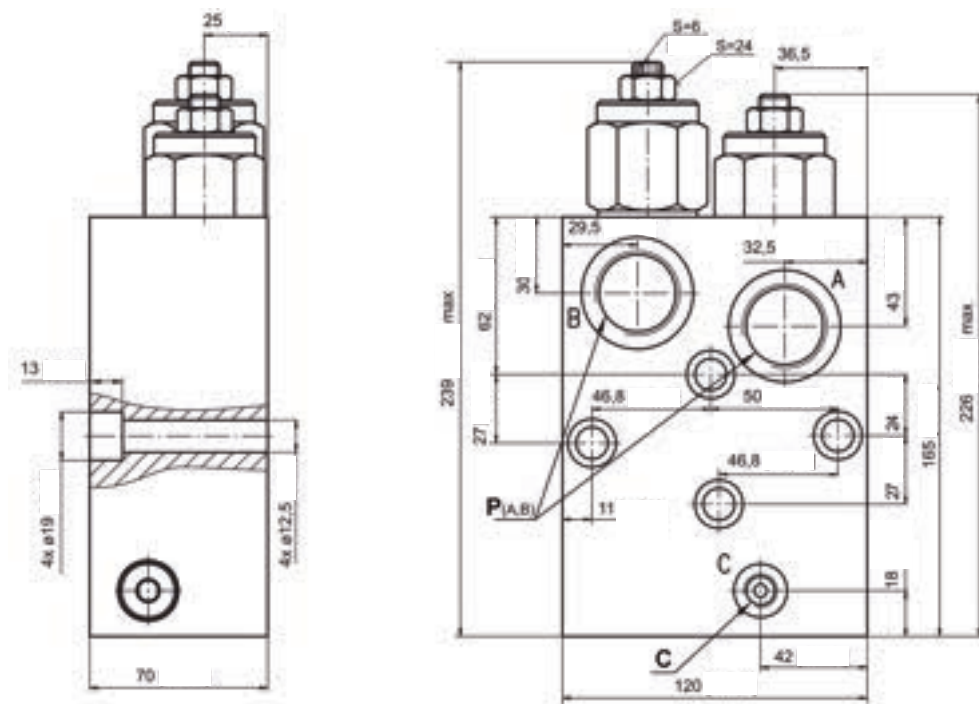


Filetage orifices P (A, B)		Filetage orifice C
-	G3/4" 17 mm de profondeur	G1/4" 14 mm de profondeur
M	M27×2 17 mm de profondeur	M14×1,5 14 mm de profondeur
A	1"1/16 - 12 UNF 0-ring 17 mm de profondeur	7/16" - 20 UNF 0-ring 12,7 mm de profondeur

Note : Les blocs KPBT sont directement montés sur les moteurs MT avec 4 vis M10×50 - 8.8 DIN 912.
Couple de serrage : 3,5 daNm.

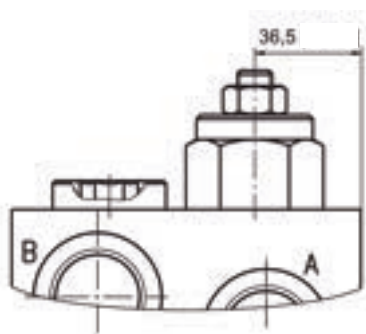
➤ Valve double KPBV-250/1/D...

Référence : 112.120.61207



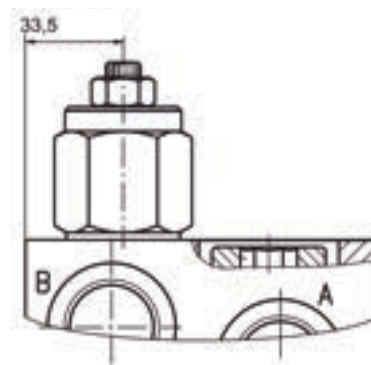
➤ Valve simple KPBV-250/1/AE...

Référence : 112.120.61206A



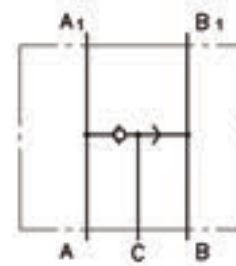
➤ Valve simple KPBV-250/1/BE...

Référence : 112.120.61206B



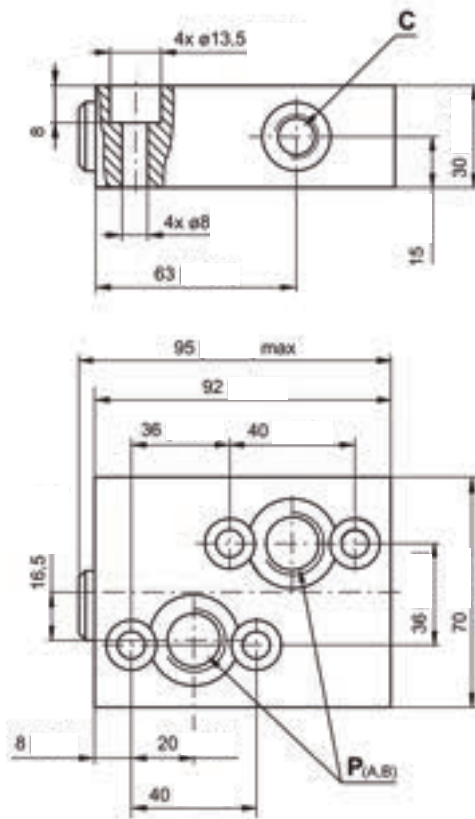
	Filetage orifices P (A, B)	Filetage orifice C
-	G1" 20 mm de profondeur	G1/4" 14 mm de profondeur
M	M33×2 20 mm de profondeur	M14×1,5 14 mm de profondeur
A	1"5/16 - 12 UNF 0-ring 20 mm de profondeur	7/16" - 20 UNF 0-ring 12,7 mm de profondeur

Note : Les blocs KPBV sont directement montés sur les moteurs MV avec 4 vis M12×70 - 8.8 DIN 912.
Couple de serrage : 6,5 daNm.



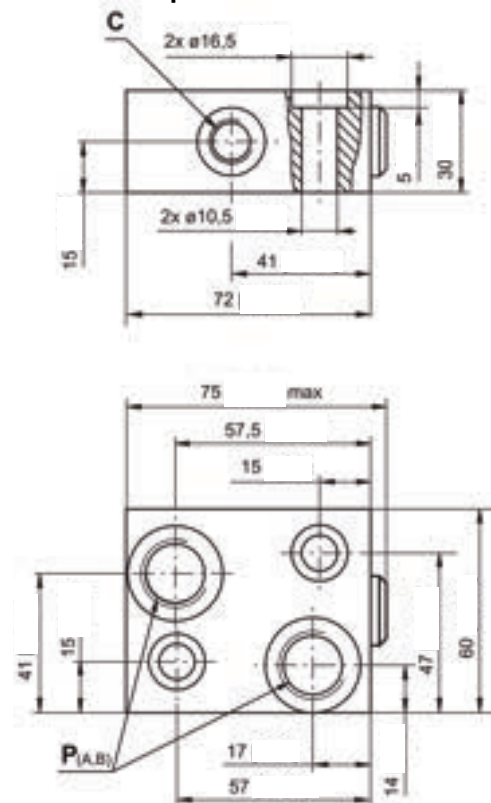
Type	KPWR	KPWS
Débit (l/min)	60	
Pression nominale (bar)	250	
Poids	0,850	0,670

➤ Valve pour moteurs MP, MR, MH - KPWR



Référence : 112.130.00300

➤ Valve pour moteurs MS - KPWS



Référence : 112.130.00500

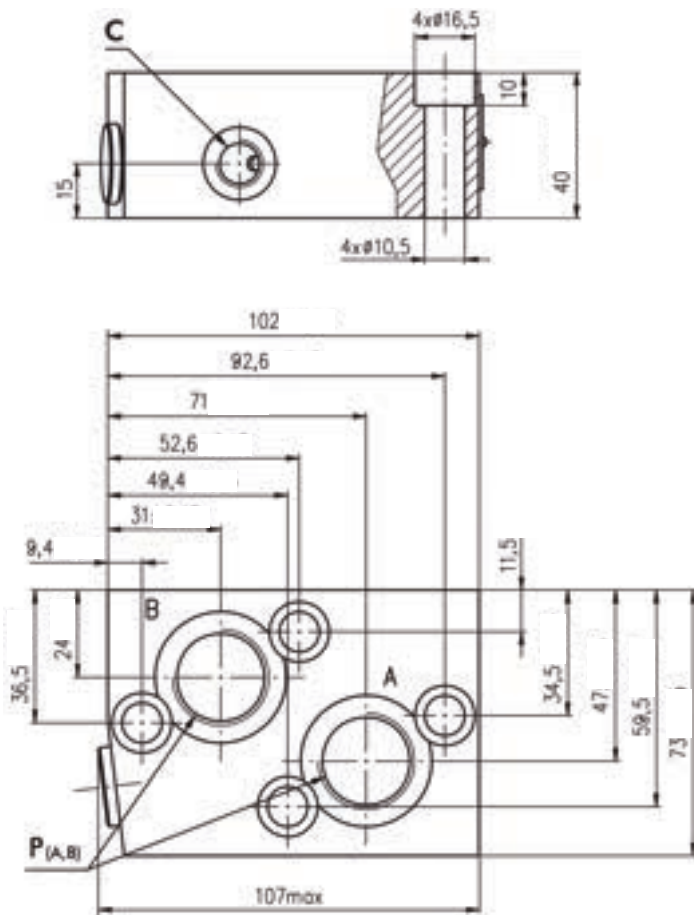
Filetage orifices P (A, B)	Filetage orifice C
- G1/2" 17 mm de profondeur	G1/4" 14 mm de profondeur
M M22x1,5 17 mm de profondeur	M14x1,5 14 mm de profondeur
A 7/8" - 14 UNF 0-ring 17 mm de profondeur	7/16" - 20 UNF 0-ring 12,7 mm de profondeur

Note : Les blocs KPWR sont directement montés sur les moteurs MP, MR et MH avec 4 vis M8x35 - 8.8 DIN 912 ou 5/16-18UNC, 1,5 long ANSI B 18.3. Couple de serrage : 1,8 daNm.

Les blocs KPWS sont directement montés sur les moteurs MS avec 2 vis M10x35 - 8.8 DIN 912 ou 3/8-16UNC, 1,5 long ANSI B 18.3. Couple de serrage : 3,5 daNm.

Type	KPWT	KPWV
Débit (l/min)	100	200
Pression nominale (bar)	250	
Poids	1,800	3,150

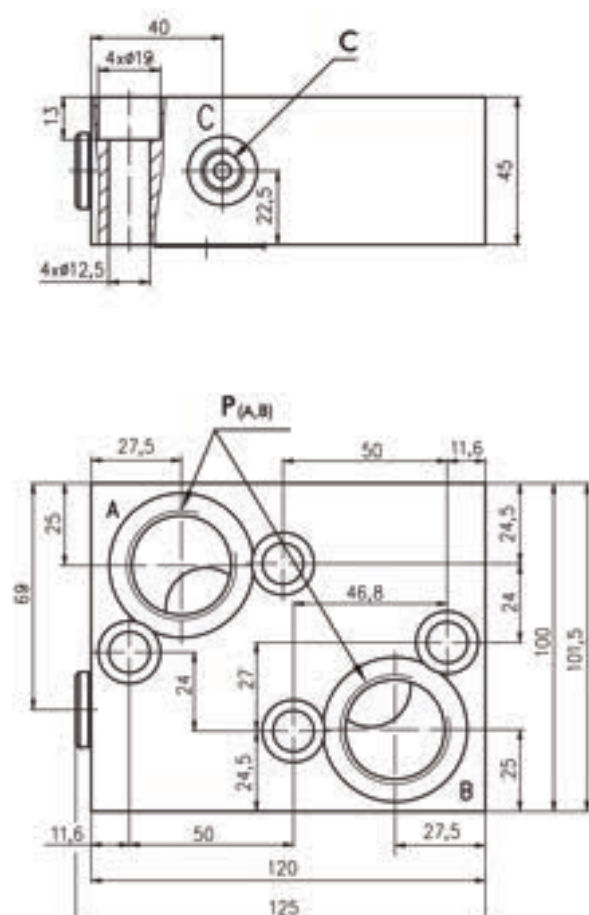
➤ Valve pour moteurs MT - KPWT



P (A, B) : G3/4" (M27×2), 17 mm de profondeur
C : G1/4" (M14×1,5), 14 mm de profondeur

Référence : **112.130.05500**

➤ Valve pour moteurs MV - KPWW



P (A, B) : G1"-A (M32×2), 20 mm de profondeur
C : G1/4" (M14×1,5), 14 mm de profondeur

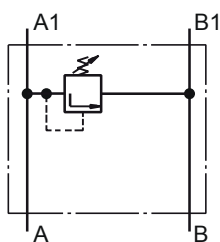
Référence : **112.130.00600**

Note : Les blocs **KPWT** sont directement montés sur les moteurs MT avec 4 vis M10×40 - 8.8 DIN 912.
Couple de serrage : 3,5^{+0.3} daNm.

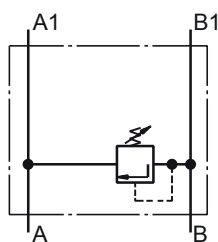
Les blocs **KPWV** sont directement montés sur les moteurs MV avec 4 vis M12×45 - 8.8 DIN 912.
Couple de serrage : 6,5^{+0.5} daNm.

VALVES POUR MOTEURS M+S

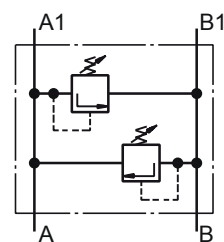
Valves limiteur de pression flasquables



Valve limiteur de pression
simple, type KPE...



Valve limiteur de pression
simple, type KPE...



Valve limiteur de pression
double, type KPD...

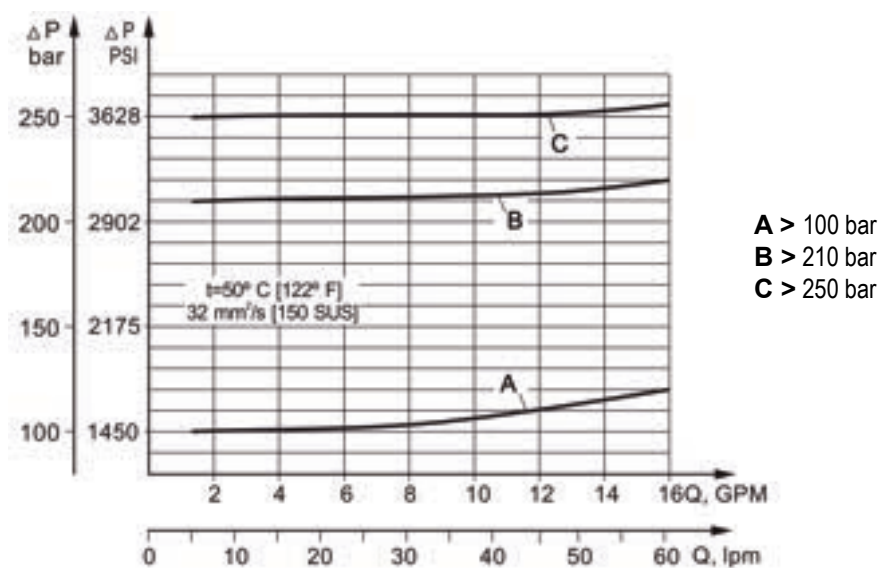
Type	KPER	KPDR	KPES	KPDS
Débit (l/min)	60			
Plage de pression* (bar)	30 - 100 ; 50 - 210 ; 80 - 300			
Poids	1,55		1,50	

* Les réglages de pression sont basés sur un débit de 5 l/min et une viscosité de 32 mm²/s à 50°C.

Autre plages de pression, nous consulter

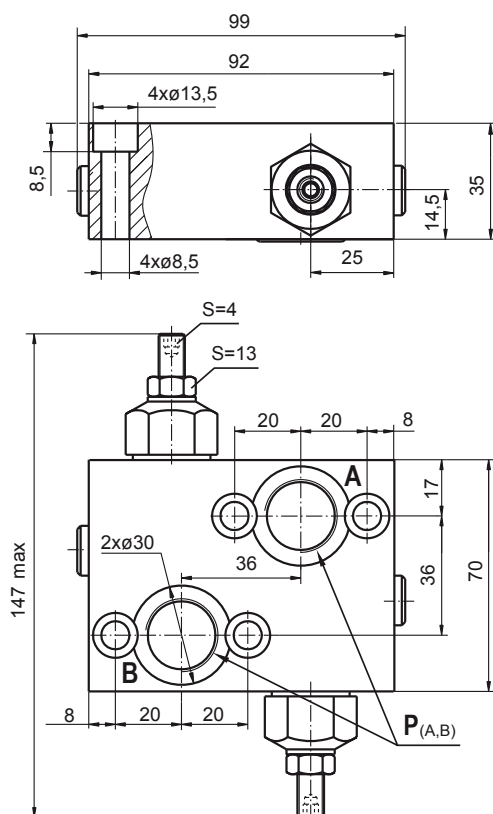
132

Pressions nominales



➤ Valve pour moteurs MP, MR et MH

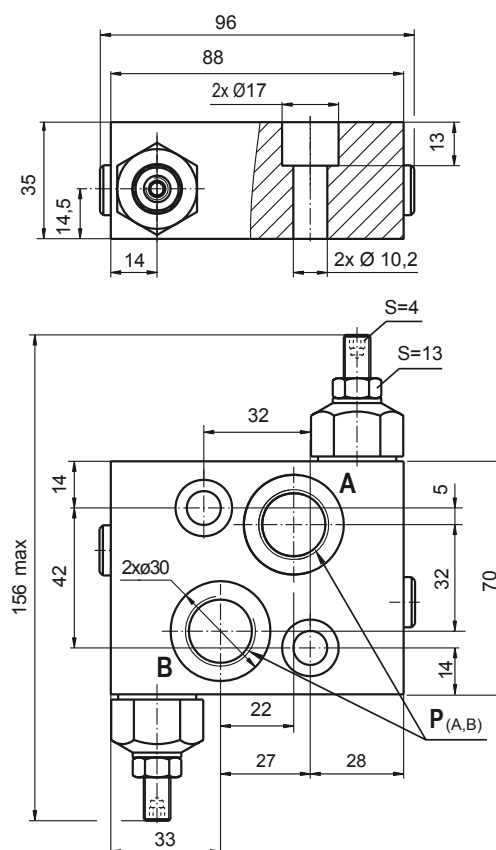
Valve double KPDR



Référence : 112.103.00019 (210 bar)

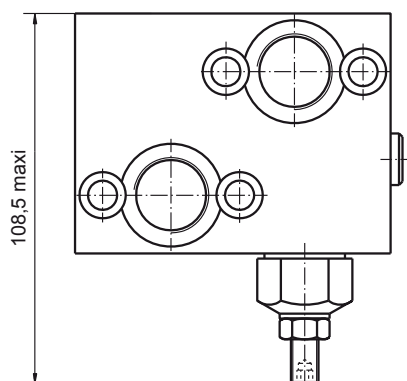
➤ Valve pour moteurs MS

Valve double KPDS



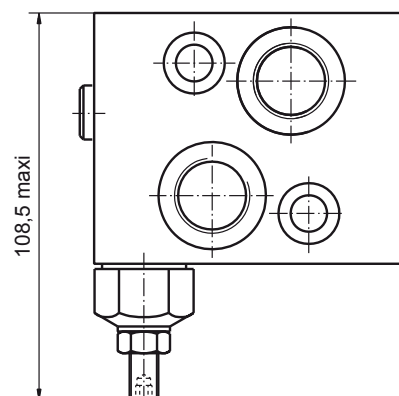
Référence : 112.103.00025C (210 bar)

Valve simple KPER



Référence : 112.102.00020B (210 bar)

Valve simple KPES

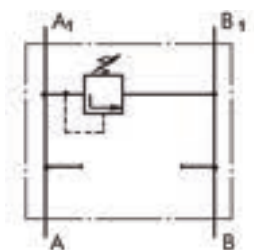


Référence : 112.102.00125 (210 bar)

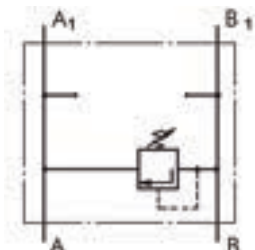
Filetage orifices P (A, B)	
-	G1/2" 20 mm de profondeur
M	M22x1,5 20 mm de profondeur
A	7/8" - 14 UNF 0-ring 20 mm de profondeur

Note : Les blocs KPDR et KPER sont directement montés sur les moteurs MP, MR, et MH avec 4 vis M8x35 - 8.8 DIN 912 ou 5/16-18 UNC, 1,5 long ANSI B 18.3.
Couple de serrage : 1,8 daNm.

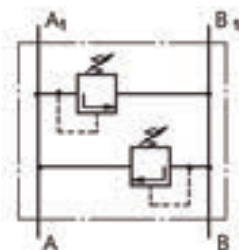
Les blocs KPDS et KPES sont directement montés sur les moteurs MS avec 2 vis M10x35 - 8.8 DIN 912 ou 3/8-16 UNC, 1,5 long ANSI B 18.3.
Couple de serrage : 3,5 daNm.



Valve limiteur de pression simple, type KPEAW...



Valve limiteur de pression simple, type KPEBW...

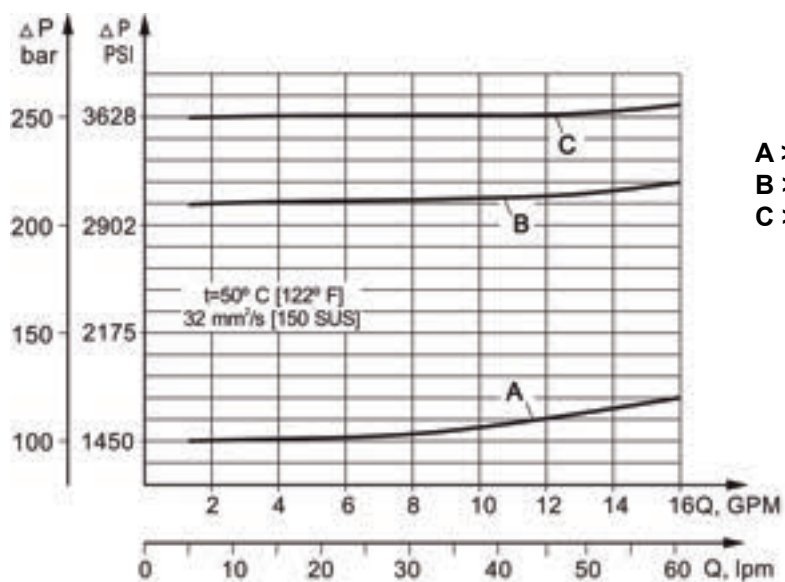


Valve limiteur de pression double, type KPDW...

Type	KPE...W	KPDW
Débit (l/min)	60	
Plage de pression* (bar)	5 - 40 ; 30 - 100 ; 80 - 250	
Poids	1,80	2,90

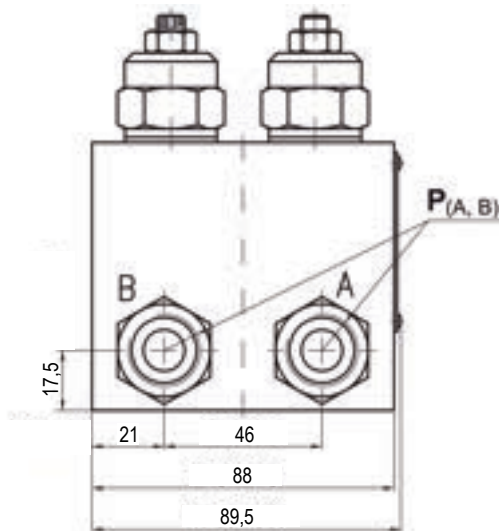
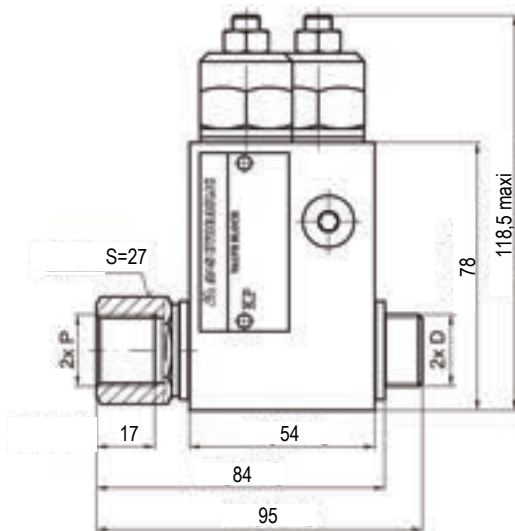
* Les réglages de pression sont basés sur un débit de 5 l/min et une viscosité de 32 mm²/s à 50°C

Pressions nominales

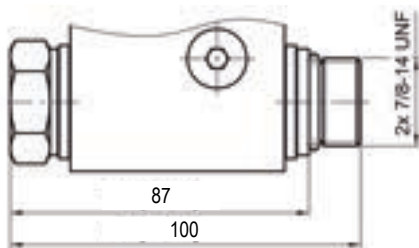


A > 100 bar
B > 210 bar
C > 250 bar

➤ Valve double KPDW...

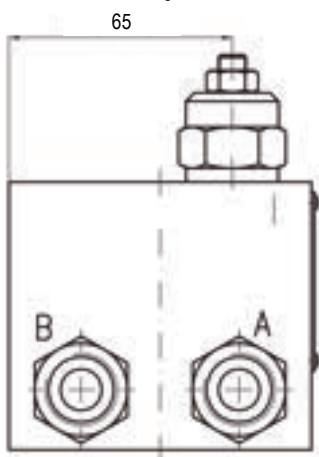


➤ Valve double KPDW...A

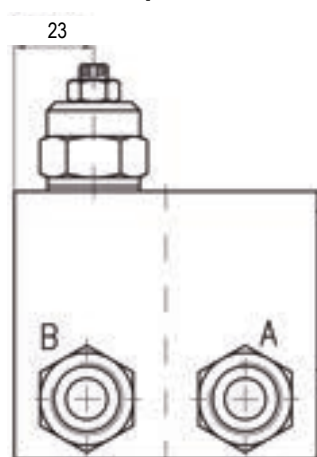


Références : Nous consulter

➤ Valve simple KPEAW...



➤ Valve simple KPEBW...

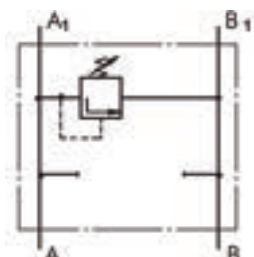


	Filetage orifices P (A, B)	Filetage orifice D
-	G1/2" 16 mm de profondeur	G1/2" 12 mm de profondeur
M	M22×1,5 16 mm de profondeur	M22×1,5 12 mm de profondeur
A	7/8" - 14 UNF 0-ring 16 mm de profondeur	7/8" - 14 UNF 0-ring 13 mm de profondeur

Note : Les blocs KPDW et KPE...W sont montés sur les moteurs RW et HW avec 2 vis incluses dans le kit valve.
Couple de serrage : 8 daNm.

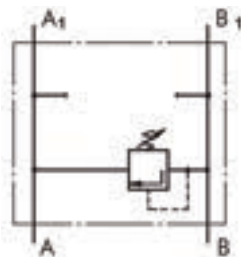
VALVES POUR MOTEURS M+S

Valves limiteur de pression flasquables pour moteurs MT



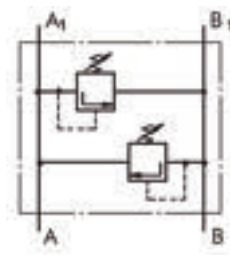
Valve limiteur de pression simple, type KPEAT...

Référence :
112.103.00135



Valve limiteur de pression simple, type KPEBT...

Référence :
112.103.00130



Valve limiteur de pression double, type KPDT...

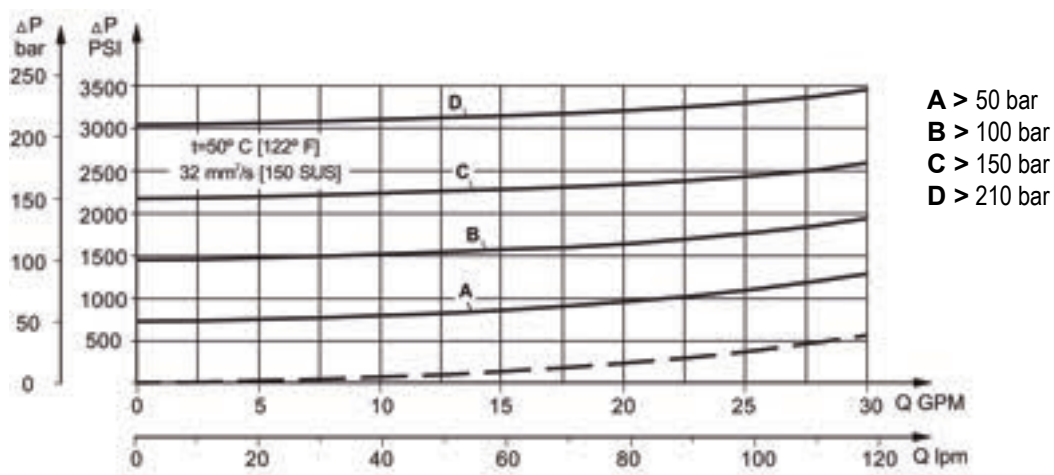
Référence :
Nous consulter

Type	KPE...T	KPDT
Débit (l/min)	120	
Plage de pression* (bar)	80 - 210	
Poids	5,10	5,54

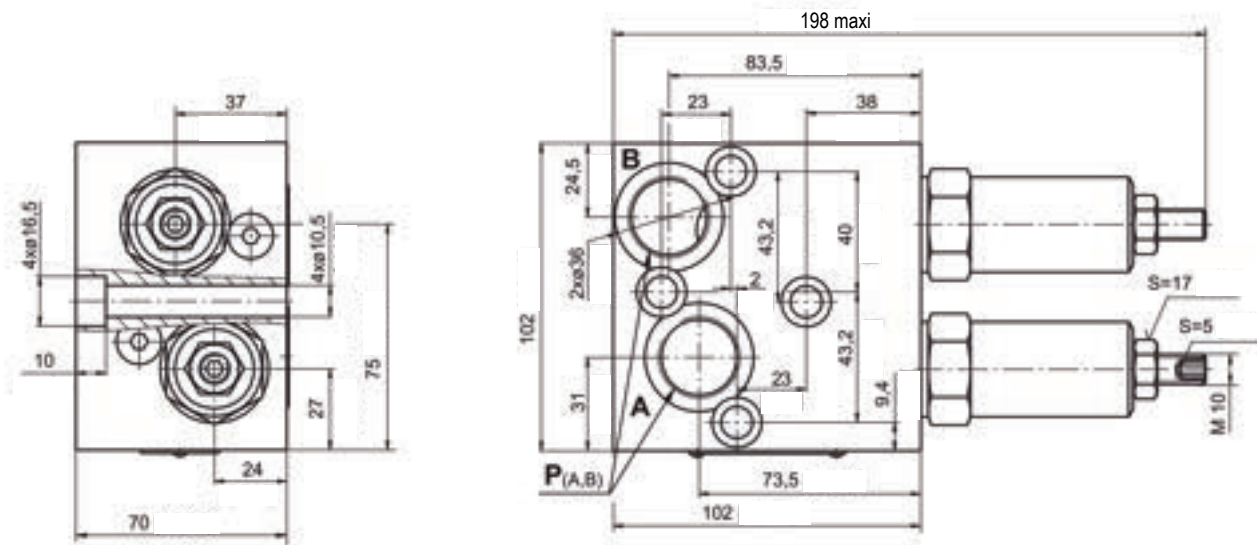
* Les réglages de pression sont basés sur un débit de 5 l/min et une viscosité de 32 mm²/s à 50°C

Pressions nominales

136

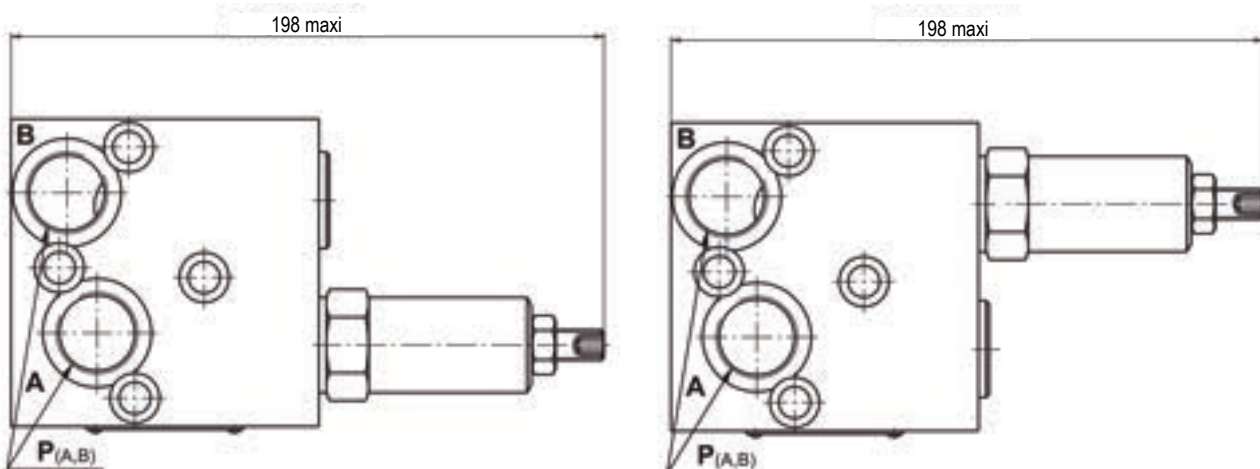


➤ Valve double KPDT...



➤ Valve simple KPEAT...

➤ Valve simple KPEBT...

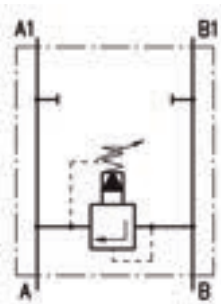


Filetage orifices P (A, B)	
-	G3/4" 20 mm de profondeur
M	M27x2 20 mm de profondeur
A	1"1/16 - 12 UN 0-ring 20 mm de profondeur

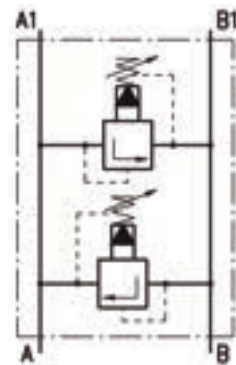
Note : Les blocs KPDT et KPE...T sont montés sur les moteurs MT avec 4 vis M10x70 - 8.8 DIN 912.
Couple de serrage : 3,5 daNm.



Valve limiteur de pression
simple, type KPEAV...



Valve limiteur de pression
simple, type KPEBV...



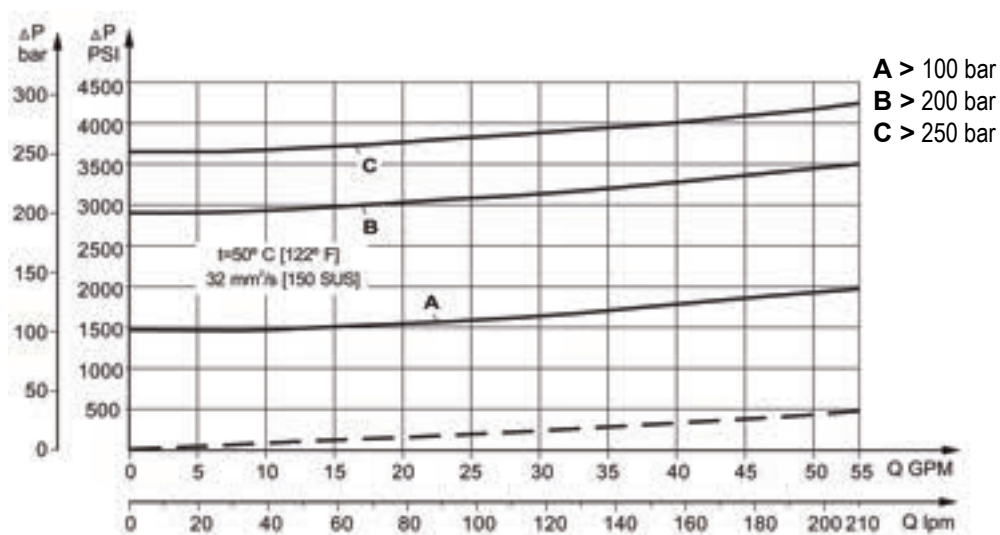
Valve limiteur de pression
double, type KPDV...

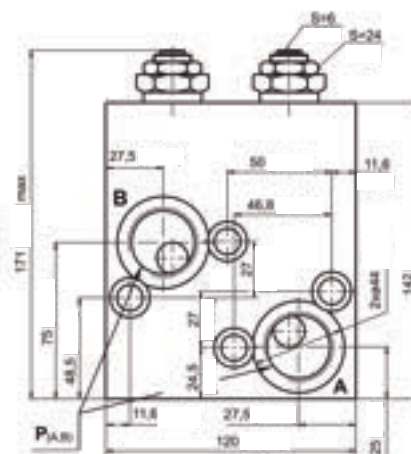
Références : **Nous consulter**

Type	KPEAV	KPEBV	KPDV
Débit (l/min)	200		
Plage de pression* (bar)	10 - 100 ; 20 - 250		
Poids	4,90	7,10	8,00

* Les réglages de pression sont basés sur un débit de 5 l/min et une viscosité de 32 mm²/s à 50°C

Pressions nominales



[illegible]

Les blocs KPEAV sont montés sur les moteurs MV avec 4 vis M12×50 - 8.8 DIN 912.
Les blocs KPEBV sont montés sur les moteurs MV avec 4 vis M12×65 - 8.8 DIN 912.
 Couple de serrage : 7,5 daNm.

VALVES POUR MOTEURS M+S

Références de commande pour les valves d'équilibrage avec commande frein

1	2	3	4	5	6	7
KPB		-	/	/		

CAT. 1 Types de moteurs

R	Bloc valve pour moteurs MP, MR et MH
S	Bloc valve pour moteurs MS
W	Bloc valve moteurs RW et HW
T	Bloc valve pour moteurs MT
V	Bloc valve pour moteurs MV

CAT. 2 Plage de pression (bar)

250	70 - 250 norme de 250 bar à 5 l/min
-----	-------------------------------------

CAT. 3 Rapport de pilotage

1	4,25:1
---	--------

CAT. 4 Nombre de valves

D	2 valves - double
E	1 valve - simple (pour R et S uniquement)
AE	1 valve en ligne A - simple (pour T, V et W uniquement)
BE	1 valve en ligne B - simple (pour T, V et W uniquement)

CAT. 5 Orifices taraudés

Néant	Taraudage BSP - ISO 228
M	Taraudage métrique - ISO 262
A	Taraudage en pouce ANSI B1.1 - 1982

CAT. 6 Option (peinture)*

Néant	Non peint
P	Peint
PC	Peinture avec protection contre la corrosion

CAT. 7 Série

Néant	Spécifié par le constructeur
-------	------------------------------

* Couleur à la demande du client

Références de commande valves sélectrice flasquables

1	2	3	4
KPW			

CAT. 1 Types de moteurs

R	Bloc valve pour moteurs MP, MR et MH
S	Bloc valve pour moteurs MS
T	Bloc valve pour moteurs MT
V	Bloc valve pour moteurs MV

CAT. 2 Orifices taraudés

Néant	Taraudage BSP - ISO 228
M	Taraudage métrique - ISO 262
A	Taraudage en pouce ANSI B1.1 - 1982

CAT. 6 Option (peinture)*

Néant	Non peint
P	Peint
PC	Peinture avec protection contre la corrosion

CAT. 7 Série

Néant	Spécifié par le constructeur
-------	------------------------------

* Couleur à la demande du client

140

Références de commande valves limiteur de pression flasquables

1	2	3	4	5	6
KP			/		

CAT. 1 Types de moteurs

R	Bloc valve pour moteurs MP, MR et MH
S	Bloc valve pour moteurs MS
W	Bloc valve moteurs RW et HW
T	Bloc valve pour moteurs MT
V	Bloc valve pour moteurs MV

CAT. 2 Plage de pression (bar)

100	30 - 100 ; norme de 100 bar à 5 l/min
210	50 - 210 ; norme de 210 bar à 5 l/min
250	20 - 250 ; norme de 250 bar à 5 l/min
300*	80 - 300 ; norme de 250 bar à 5 l/min

CAT. 4 Nombre de valves

D	2 valves - double
E	1 valve - simple (pour R et S uniquement)
EA	1 valve en ligne A - simple (pour T, V et W uniquement)
EB	1 valve en ligne B - simple (pour T, V et W uniquement)

CAT. 5 Orifices taraudés

Néant	Taraudage BSP - ISO 228
M	Taraudage métrique - ISO 262
A	Taraudage en pouce ANSI B1.1 - 1982

CAT. 6 Option (peinture)*

Néant	Non peint
P	Peint
PC	Peinture avec protection contre la corrosion

CAT. 7 Série

Néant	Spécifié par le constructeur
-------	------------------------------

* Couleur à la demande du client